

КОМПАНИЯ «ИГОРЬ И АНДЕРС ЭДВЭНСЕД ТЕХНОЛОДЖИ» СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА ТЕХНОЛОГИЯХ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ВВОДОВ ПОДЗЕМНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ

- НАДЕЖНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ
- ПРОСТОТА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ
- ХОРОШАЯ ЦЕНА.

Наши изделия
входят прямо
в ток воды
и останавливают
течь за несколько
минут!



С НАМИ ЛЕГКО РАБОТАТЬ

- ПОЛУЧАЕМ ЗАЯВКИ В ЛЮБОЙ ФОРМЕ
- САМИ РАЗРАБАТЫВАЕМ РЕШЕНИЯ, ЗА КОТОРЫЕ НЕСЕМ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ
- ПРОИЗВОДИМ УЗЛЫ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ
- ОБУЧАЕМ СПЕЦИАЛИСТОВ ЗАКАЗЧИКА
- ПРОВОДИМ ВЫЕЗДНЫЕ ПРЕЗЕНТАЦИИ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ
- БЕСПЛАТНО ПРЕДОСТАВЛЯЕМ БИБЛИОТЕКУ ЧЕРТЕЖЕЙ УЗЛОВ ВВОДОВ
- БЕСПЛАТНО ДОСТАВЛЯЕМ ПРОДУКЦИЮ ДО ТЕРМИНАЛОВ ТРАНСПОРТНЫХ КОМПАНИЙ
- ПРЕДОСТАВЛЯЕМ ФИРМЕННУЮ ГАРАНТИЮ 5 ЛЕТ
- ЛЮБАЯ ФОРМА ОПЛАТЫ
- КОНКУРЕНТНАЯ ЦЕНА
- ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО
- СРОК ПОСТАВКИ БЫСТРЕЕ ЛЮБОГО ПОСТАВЩИКА
- ОБУЧАЕМ РАБОЧИХ ЗАКАЗЧИКА
- ПРОВОДИМ ВЫЕЗДНЫЕ ПРЕЗЕНТАЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ ПАРТНЕРА

ЗА 10 ЛЕТ РАБОТЫ НИ ОДНОЙ РЕКЛАМАЦИИ

Срок службы наших изделий более 70 лет

МЫ РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ В МОСКВЕ УЗЛЫ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДЛЯ ВВОДОВ:

- ВОДОПРОВОД
- ВОДОСТОК
- ТЕПЛОТРАССА
- КАНАЛИЗАЦИЯ
- РЕЗЕРВУАРЫ
- КНС
- ОПТОВОЛОКНО
- КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ

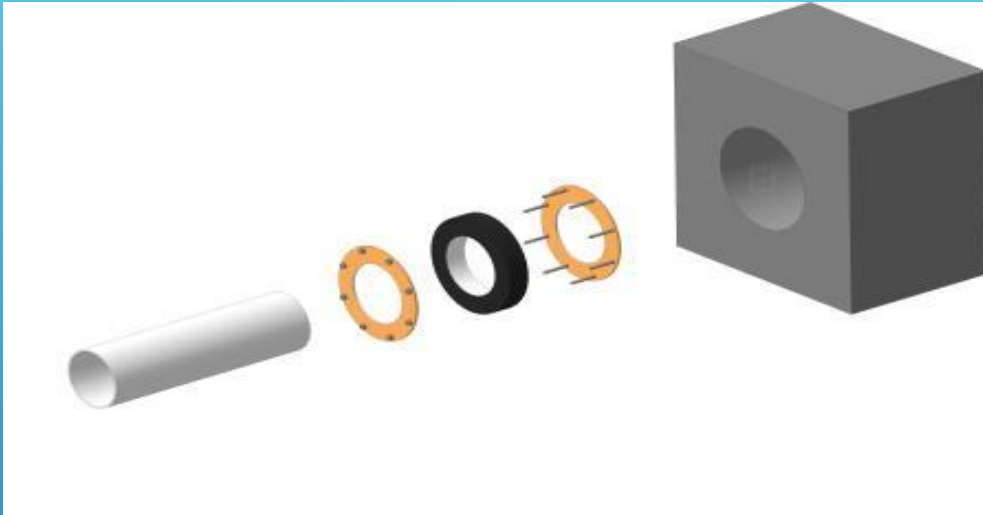
ОТГРУЖАЕМ ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ

НАША ПРОДУКЦИЯ:

- ГЕРМОВТУЛКИ
- ГЕРМОВСТАВКИ
- ГЕРМОСОТЫ
- СБОРНЫЕ УЗЛЫ

НАШИ КОНСТРУКЦИИ РАБОТАЮТ НА ГЛУБИНЕ 50 М ПОД ЗЕМЛЕЙ И ПОД ВОДОЙ

НАШИ ИЗДЕЛИЯ РАБОТАЮТ В АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ СРЕДАХ И МОРСКОЙ ВОДЕ



В РОССИЙСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПРАКТИКЕ ГЕРМОВТУЛКИ НАШЛИ ШИРОКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ БЛАГОДАРЯ ТОМУ, ЧТО СТАНДАРТНЫЙ РЯД РАЗМЕРОВ СОВПАДАЕТ СО ВСЕМИ РАЗМЕРАМИ СТАЛЬНЫХ И ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ ОТЕЧЕСТВЕННОГО И ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ГЕРМОВТУЛКА ПРЕДСТАВЛЯЕТ КОНСТРУКЦИЮ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ ДВУХ ФЛАНЦЕВ СО СТЯЖКАМИ, МЕЖДУ КОТОРЫМИ ПОМЕЩЕН ЭЛАСТОМЕР.

ГЕРМОВТУЛКА ВСТАВЛЯЕТСЯ В МЕЖТРУБНЫЙ ЗАЗОР.

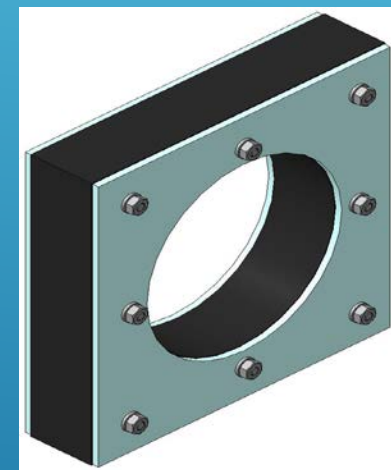
ПРИ ЗАТЯГИВАНИИ ГАЕК СТЯЖЕК, ФЛАНЦЫ СЖИМАЮТ ЭЛАСТОМЕР, КОТОРЫЙ РАСШИРЯЕТСЯ И НАДЕЖНО ГЕРМЕТИЗИРУЕТ ВВОД.

СТЯЖКИ НЕ ПРОКРУЧИВАЮТСЯ БЛАГОДАРЯ КВАДРАТНОМУ ОСНОВАНИЮ БОЛТОВ.

ГЕРМОВТУЛКИ ИМЕЮТ ГЕОМЕТРИЮ
ТЕЛ ВРАЩЕНИЯ,

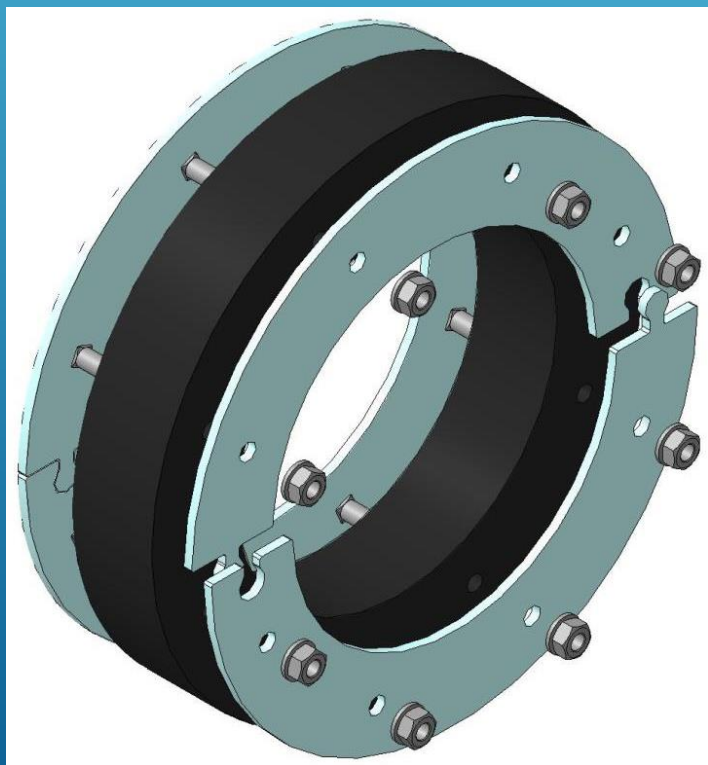


ГЕРМОВСТАВКИ - ФОРМУ
ПРЯМОУГОЛЬНИКОВ С ОДНИМ ИЛИ
МНОЖЕСТВОМ ОТВЕРСТИЙ
ОДИНАКОВОГО ИЛИ РАЗЛИЧНОГО
ДИАМЕТРА.

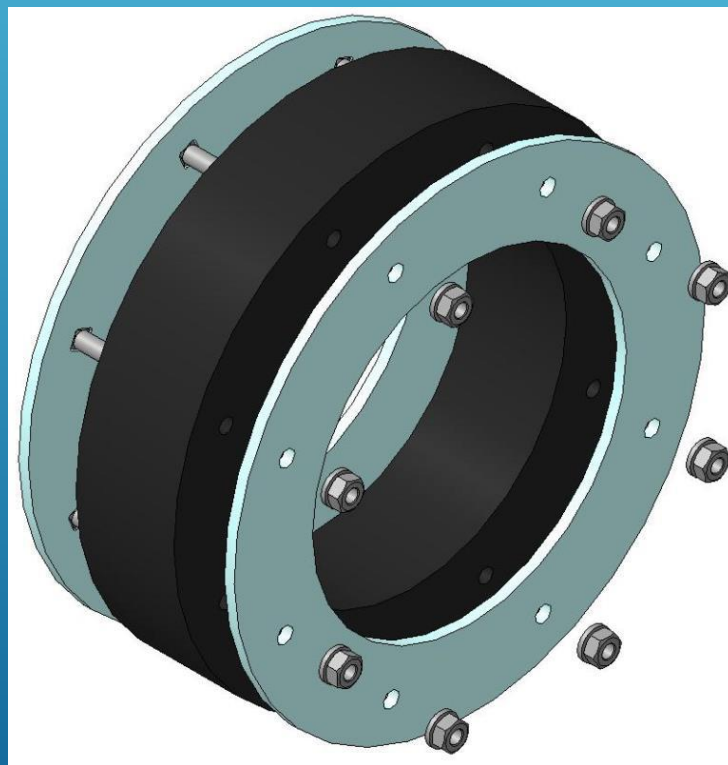


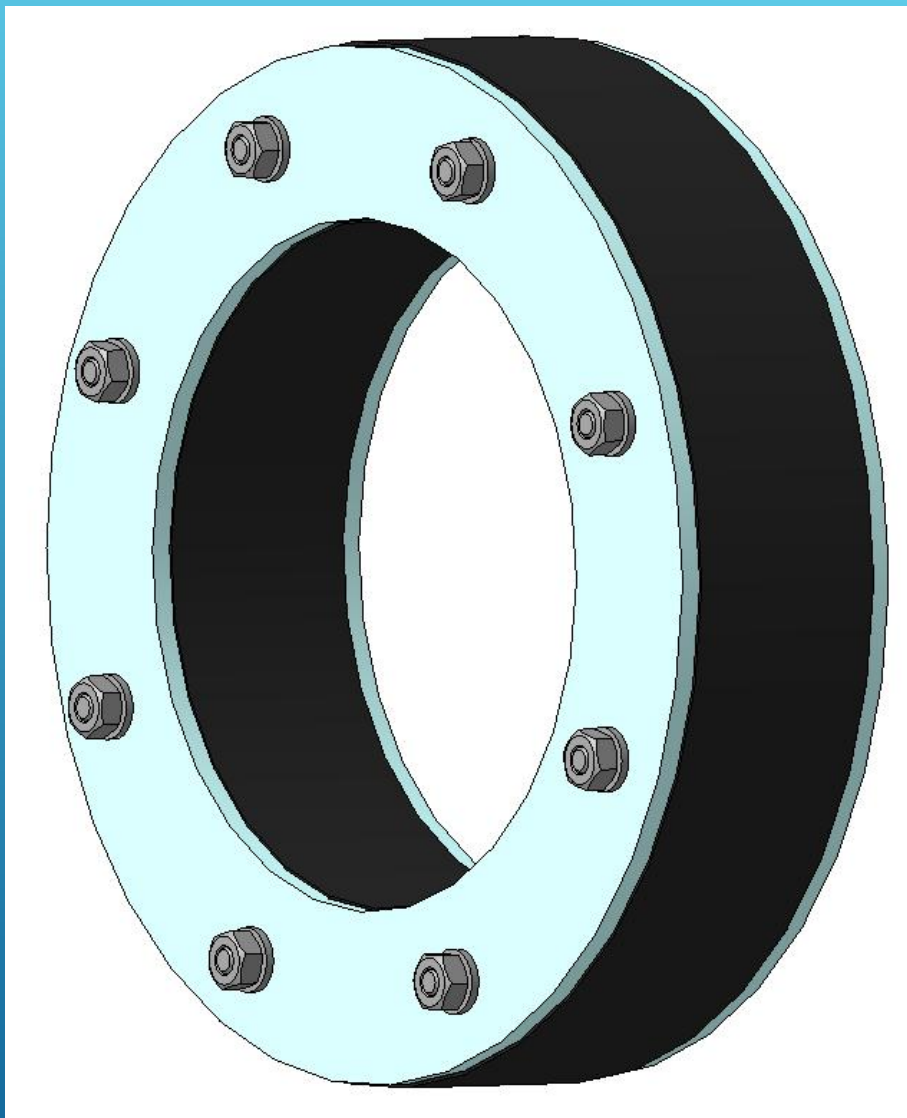
ГЕРМОВТУЛКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ
ДВУХ ВИДОВ:

РАЗЪЕМНЫЕ



НЕ РАЗЪЕМНЫЕ.





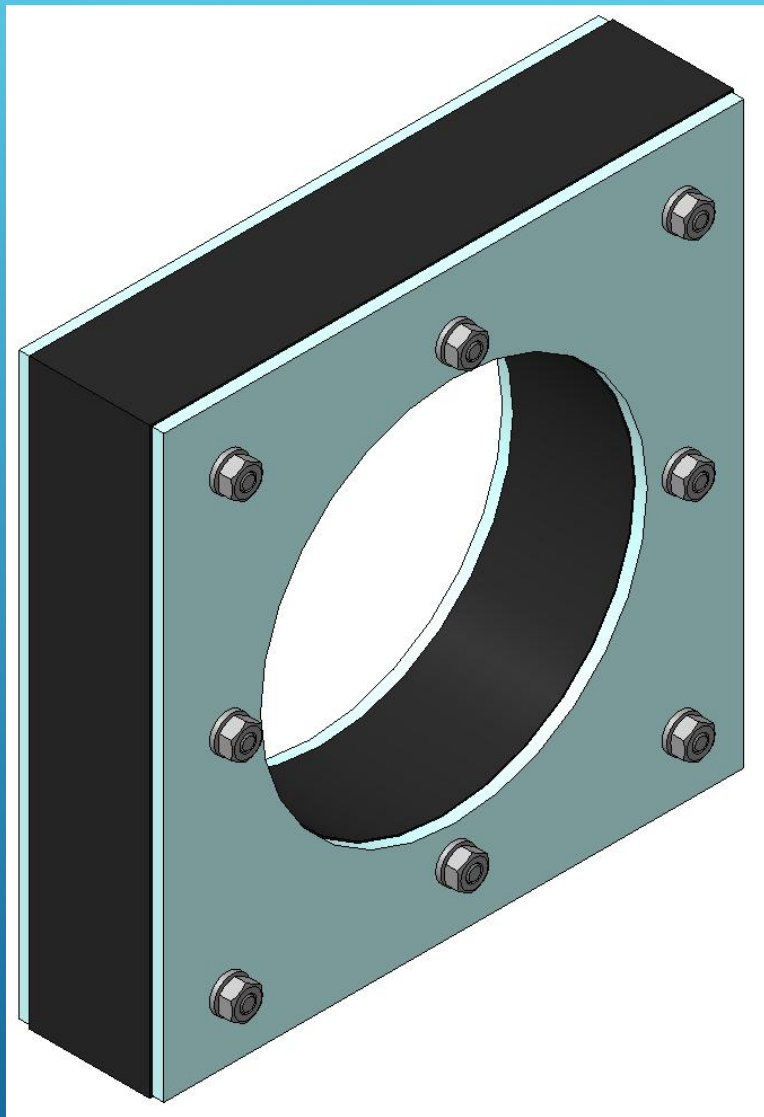
СТАНДАРТНАЯ ГЕРМОВТУЛКА

применяется для всего размерного ряда труб, независимо от соотношения диаметров гильз и рабочих труб.

По специальному заказу производятся Гермовтулки, имеющие смещение рабочей трубы по любой оси координат.

Главным условием производства является сохранение межтрубного зазора 20 мм.

Если межтрубный зазор значительно меньше, применяется накладной фланец с втулкой, компенсирующий значение необходимого межтрубного зазора.

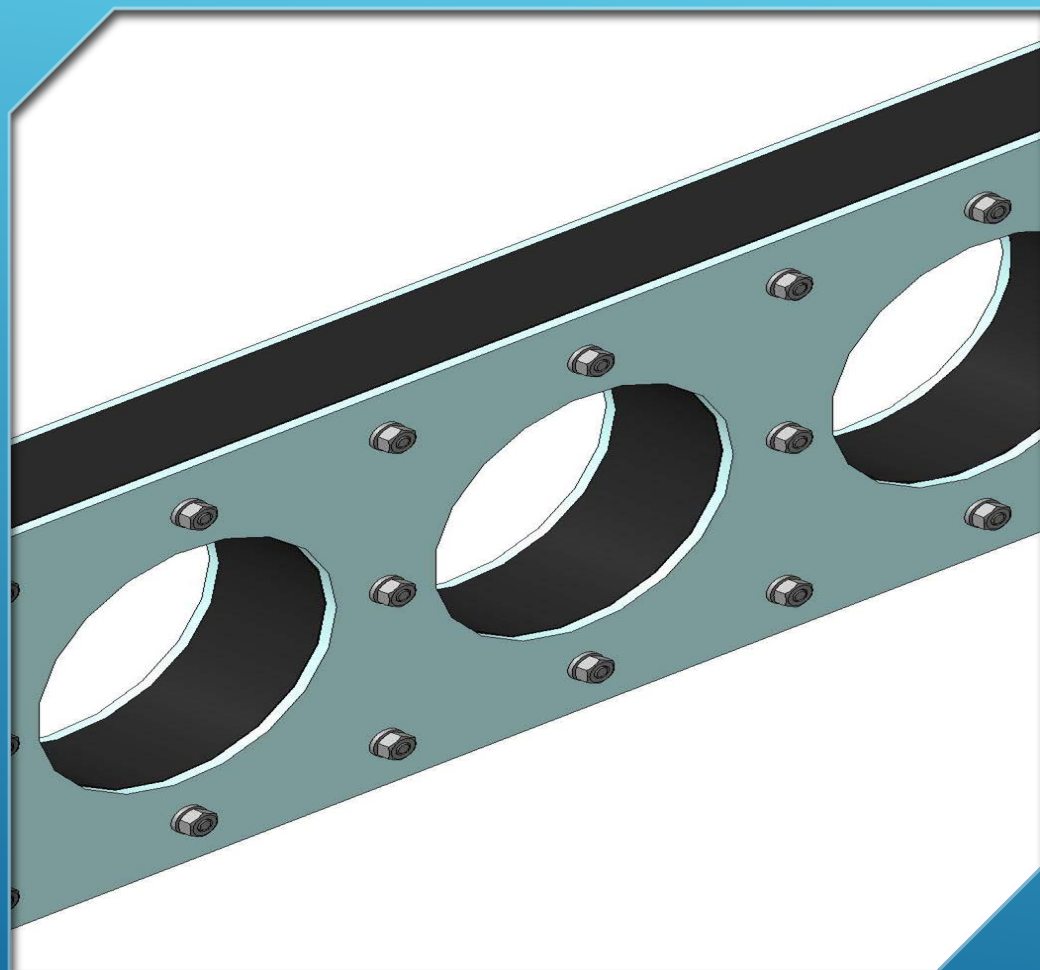


ГЕРМОВСТАВКА КВАДРАТНАЯ ИЛИ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ

применяется там, где в качественном монолите закладываются проемы, опалубка для которых делается из финской фанеры с высокой точностью и правильностью углов.

Если прямоугольный проем выполнен небрежно, лучше применить накладной фланец со втулкой.

Таким образом, любая неточность геометрии проема будет компенсирована.

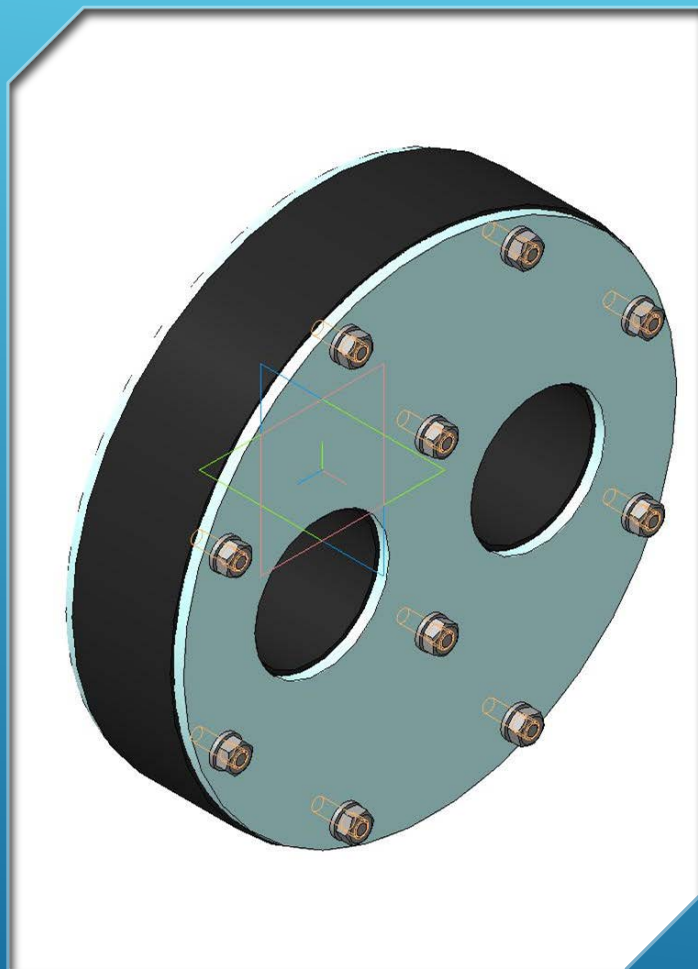


МНОГОТРУБНАЯ ГЕРМОВСТАВКА

Много трубная Гермовставка целесообразна для герметизации труб небольшого диаметра.

Например, из технологического колодца выходит ряд труб для поливочной системы. Или транзитные коммуникации пересекают несколько помещений

Много трубную Гермовставку можно применить для кабельных вводов, расположенных в ряд.



ДВУХТРУБНАЯ ГЕРМОВТУЛКА УДОБНАЯ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ ДВУХ ТРУБ ОДИНАКОВОГО ИЛИ РАЗНОГО ДИАМЕТРА.

Двухтрубная Гермовтулка часто применяют для вводов теплотрассы (подающая и обратная магистраль)

Рабочие трубы перед Гермовтулкой оголяются и надежно герметизируются, а кожух теплотрассы остается в зоне гильзы. Внутри теплотрассы можно установить датчик влажности, который вовремя известит службу ЖКХ об аварии.

В ряде случаев в одну трубу подается сжатый воздух, а из другой стекает конденсат или вода.



ГЕРМОВТУЛКА ДЛЯ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ

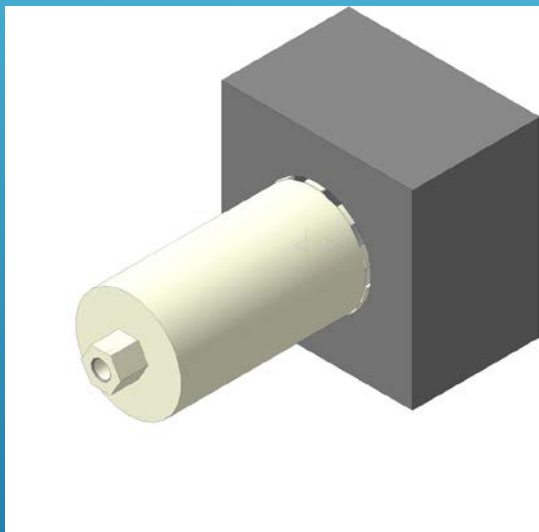
Содержит внутри фланец- фиксатор, который вставляется внутрь канавки гофротрубы.

После крепления Гермовтулки, промежуточный фланец не даст гофротрубе возможности линейного перемещения в зоне ввода.

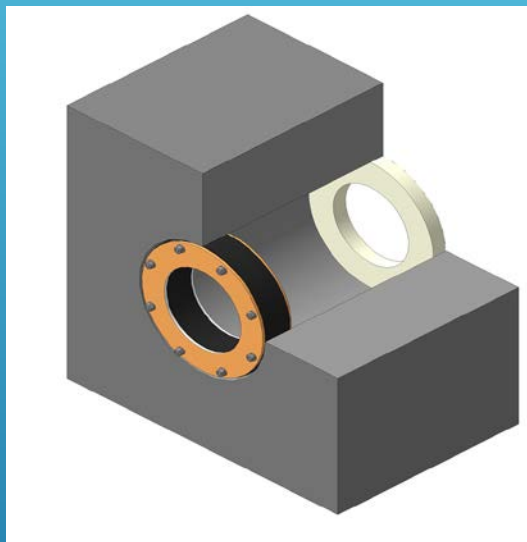
Таким образом ввод гофротрубы становится загерметизированным "мертвой опорой".

ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА ГЕРМОВТУЛОК

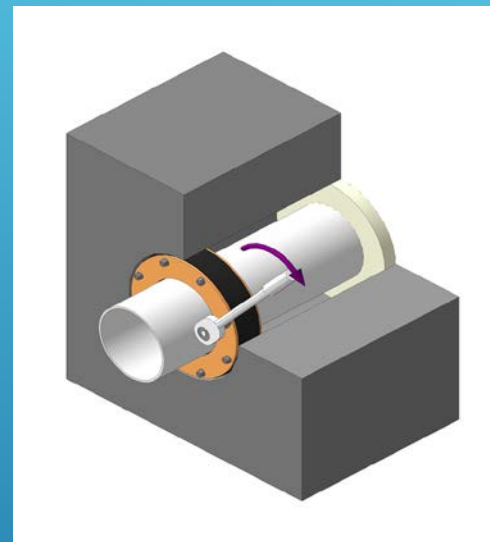
ПРОБУРИТЬ ОТВЕРСТИЕ



ВСТАВИТЬ ГЕРМОВТУЛКУ



ЗАТЯНУТЬ ГАЙКИ



ЗАЯВКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКЦИИ ПРИНИМАЮТСЯ НА САЙТЕ В УСТАНОВЛЕННОЙ ФОРМЕ

ФОРМА ЗАКАЗА ГЕРМОВТУЛОК

Заказчик: _____
наименование компании

Телефон: _____
телефон заказчика продукции (с кодом города)

Email: _____

Объект: _____
адрес и название строительного объекта

Основные данные		
Внутренний диаметр отверстия или гильзы в мм	D1 мм	
Внешний диаметр рабочей трубы	d2 мм	

Тип (разъемная/неразъемная): _____

Контактируемая среда: _____
грунтовая вода, хозяйственные стоки, щелочи %, кислоты %, жиры, ПАВ, ГСМ и т.д.

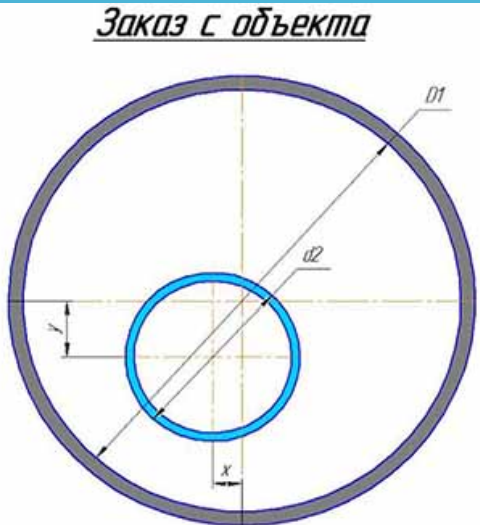
Глубина заложения в м.: _____

Вибрации (есть/нет): _____

Данные для гермовтулки со смещением		
Смещение по оси "X" влево ниже центра	мм	
Смещение по оси "X" влево выше центра	мм	
Смещение по оси "X" вправо ниже центра	мм	
Смещение по оси "X" вправо выше центра	мм	

Смещение по оси "Y" влево ниже центра	мм	
Смещение по оси "Y" влево выше центра	мм	
Смещение по оси "Y" вправо ниже центра	мм	
Смещение по оси "Y" вправо выше центра	мм	

Заказ с объекта



Количество: _____

Подпись: _____ Дата: _____
подпись ответственного лица с расшифровкой

МП
печать или штамп организации

ФОРМА ЗАКАЗА ГЕРМОВТУЛОК И ГЕРМОВСТАВОК

Заказчик: _____
наименование компании

Телефон: _____
телефон заказчика продукции (с кодом города)

Email: _____

Объект: _____
адрес и название строительного объекта

Основные данные		
Внутренний диаметр отверстия или гильзы в мм	D1 мм	
Внешний диаметр рабочей трубы №1	d1 мм	
Внешний диаметр рабочей трубы №2	d2 мм	
Внешний диаметр рабочей трубы №3	d3 мм	

Смещение труб относительно осей и центра гильзы

Угол Z1	град.	
Угол Z1	град.	
Угол Z1	град.	
Радиус удаления от центра гильзы	мм	
Радиус удаления от центра гильзы	мм	
Радиус удаления от центра гильзы	мм	

Тип (разъемная/неразъемная): _____

Контактируемая среда: _____
грунтовая вода, хозяйственные стоки, щелочи %, кислоты %, жиры, ПАВ, ГСМ и т.д.


Глубина заложения в м.: _____

Вибрации (есть/нет): _____

Материал гильзы _____

Материал рабочих труб _____

Заказ при проектировании



Подпись: _____ Дата: _____
подпись ответственного лица с расшифровкой

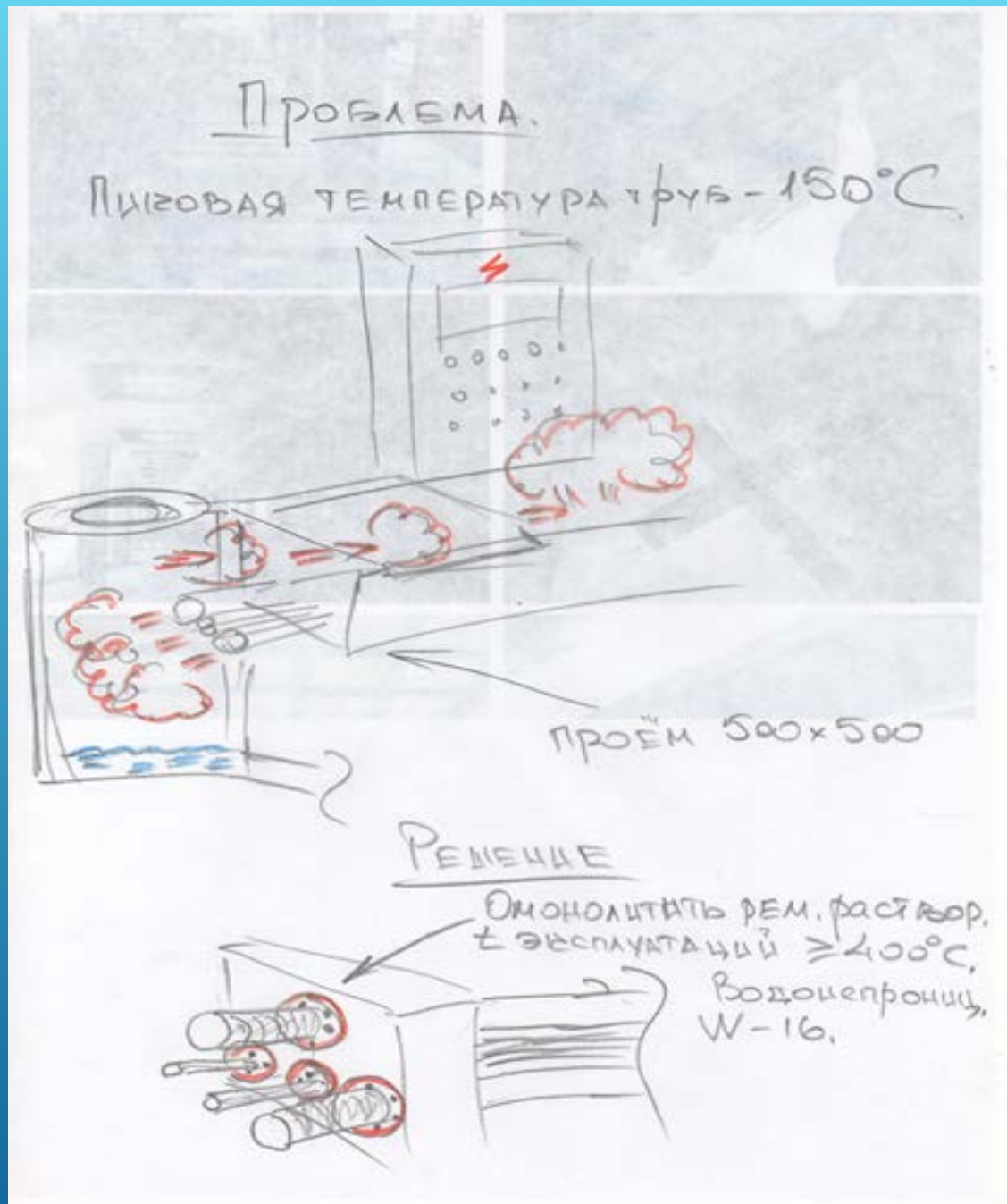
МП
печать или штамп организации

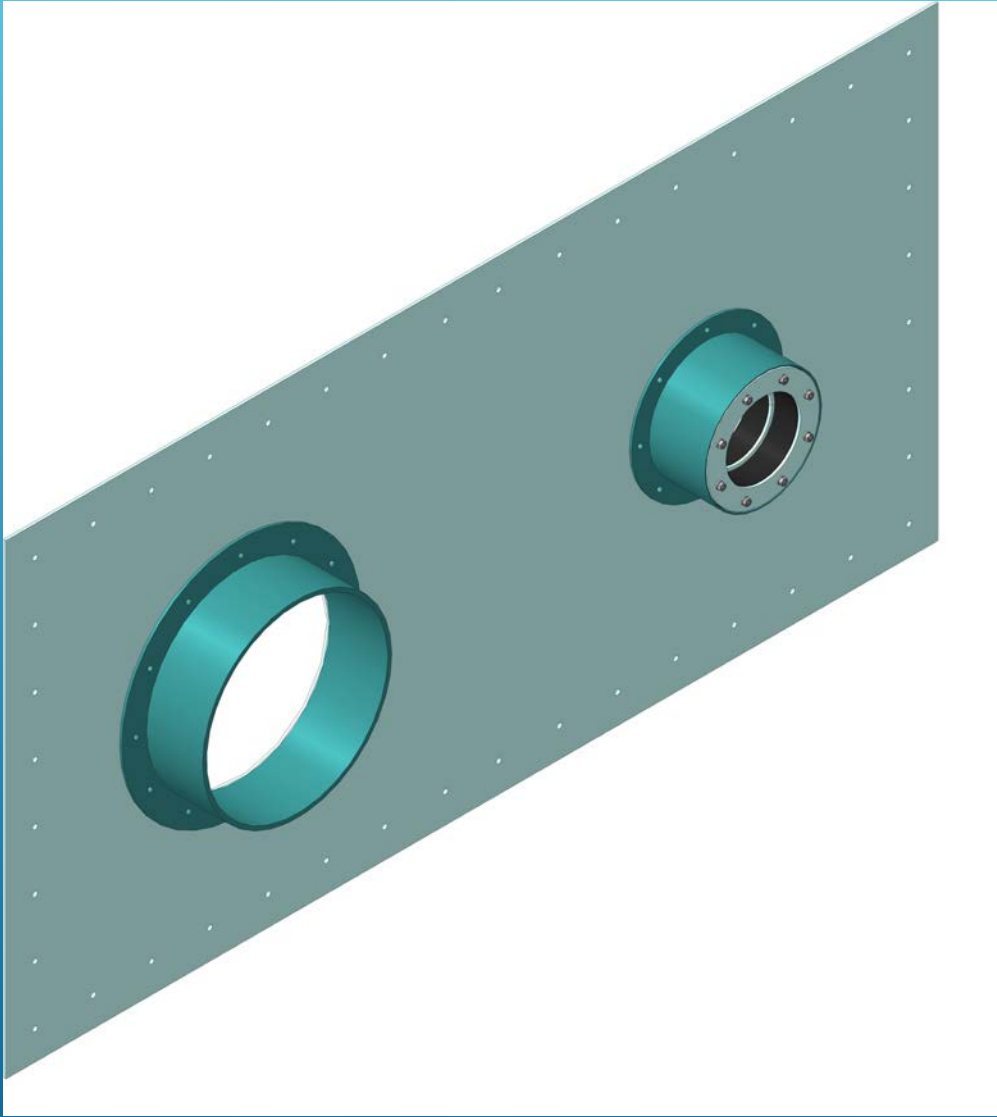
ОБРАБАТЫВАЮТСЯ ЗАЯВКИ
ОФОРМЛЕННЫЕ ОТ РУКИ В
ПРОИЗВОЛЬНОЙ ФОРМЕ

МЫ ВСЕГДА ЗНАКОМИМСЯ
С ВАРИАНТАМИ
ЗАКАЗЧИКОВ
ПОКАЗЫВАЕМ СЛАБЫЕ
МЕСТА

ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ
РЕШЕНИЕ ОСТАВЛЯЕМ ЗА
СОБОЙ

ЗА НИХ МЫ НЕСЕМ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬ





УЗЕЛ ДЛЯ ПРОЕМОВ

Проектируются и производятся накладные фланцы с выносными и интегрированными в любое место гильзами различного диаметра и конфигурации.

Такие узлы решают сложные задачи организации проходов в проемах

В одной Гермовтулке могут проходить несколько труб, в другой несколько электро-кабелей.

Максимальный размер герметизируемого проема - 1500 x 1100 мм.

Все детали конструкции изготовлены из нержавеющей стали.

В ряде случаев, накладные фланцевые гильзы можно крепить на уже подготовленную металлическую поверхность.

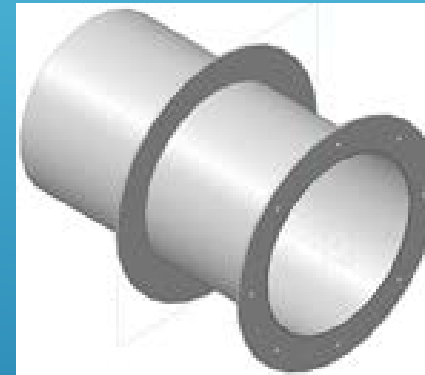
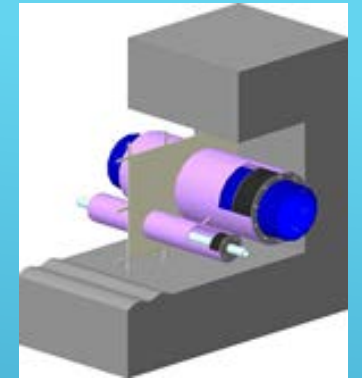
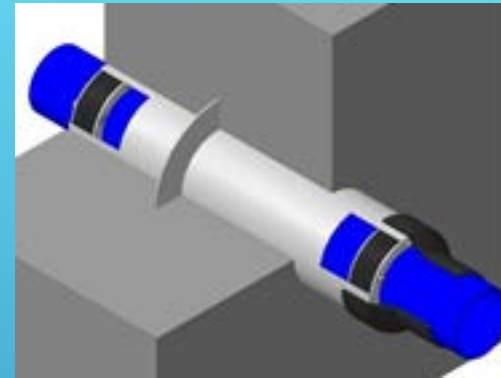
ВВОД ВОДОПРОВОДА

Конструкция узла ввода магистрального водопровода зависит от типа фундамента, его утепления, размера и материала рабочих труб.

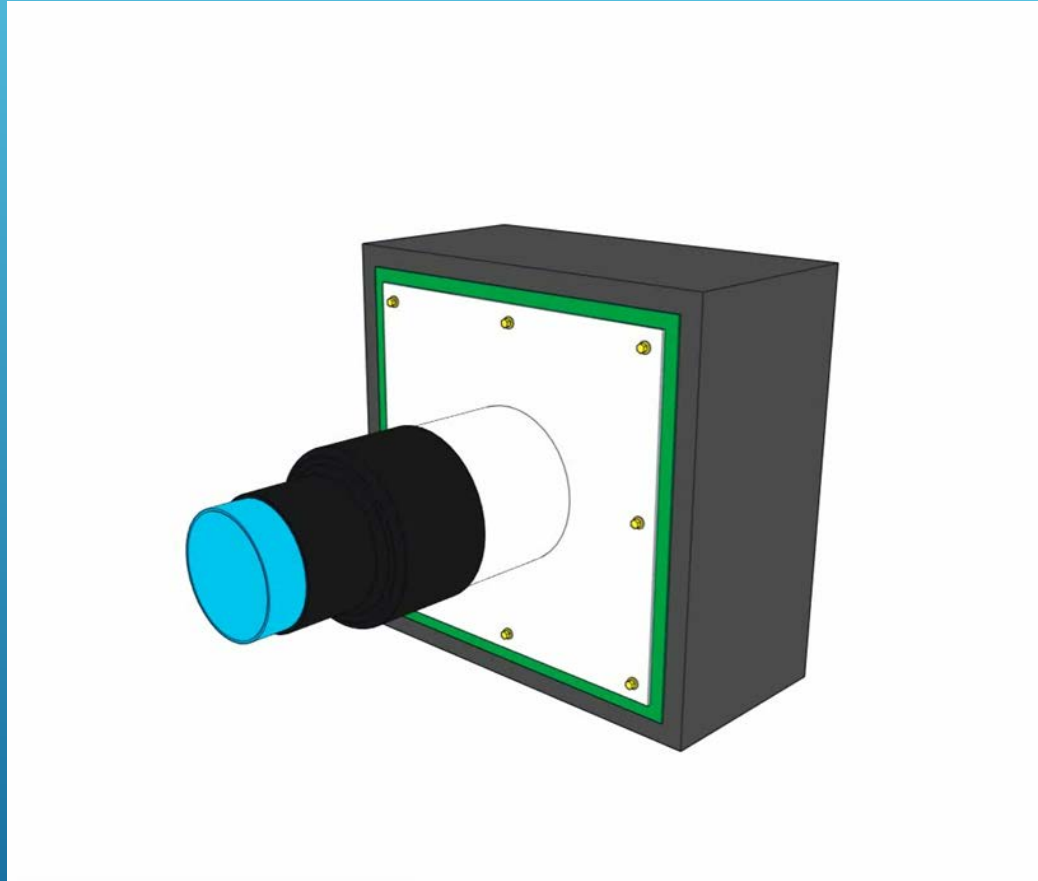
Залогом надежности ввода служит применение закладной гильзы, которая устанавливается в опалубку на этапе строительства нулевого цикла.

Фланец, герметично приваренный к гильзе из нержавеющей стали не позволяет проникнуть воде, даже если бетон не достаточно провибрирован.

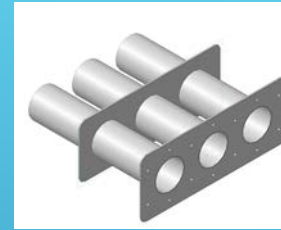
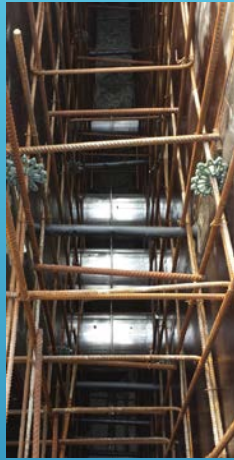
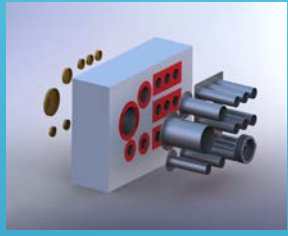
На ответственных объектах Технадзор обязательно потребует установку гильзы для ввода водопровода. В прямоугольные проемы могут быть вставлены узлы, содержащие несколько гильз различных диаметров с удобным расположением относительно друг друга.



ТЕХНОЛОГИЯ УСТАНОВКИ УЗЛА С КОРОБОМ ВИДЕО



МОНТАЖ ГИЛЬЗ ВО МНОГОРАЗОВУЮ АРЕНДОВАННУЮ ОПАЛУБКУ



Во фланцах приваренных к гильзам, производимых нашей компанией, предусмотрены отверстия для крепления в армо-каркасах с помощью гладкой арматуры, позволяющие надежно закрепить гильзу во избежание смещения при подаче и вибрировании бетона.

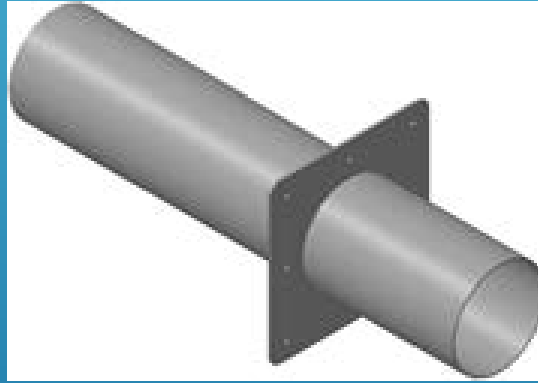
По торцам гильзы устанавливаются пенополистерольные заглушки, предохраняя от затекания бетона внутрь гильзы.

НО НЕ ВСЕГДА ГИЛЬЗУ ЗАКЛАДЫВАЮТ В МОНОЛИТ. НА ОБЪЕКТАХ, СТРОЯЩИХСЯ БЕЗ ПРОЕКТОВ, НЕВОЗМОЖНО ТОЧНО ПОЗИЦИОНИРОВАТЬ ГИЛЬЗУ, ПОТОМУ ЧТО ПРОЕКТИРОВЩИКИ НЕ ЗНАЮТ, С КАКОЙ СТОРОНЫ И НА КАКИХ ОТМЕТКАХ ПОДОЙДУТ ВНЕШНИЕ СЕТИ.

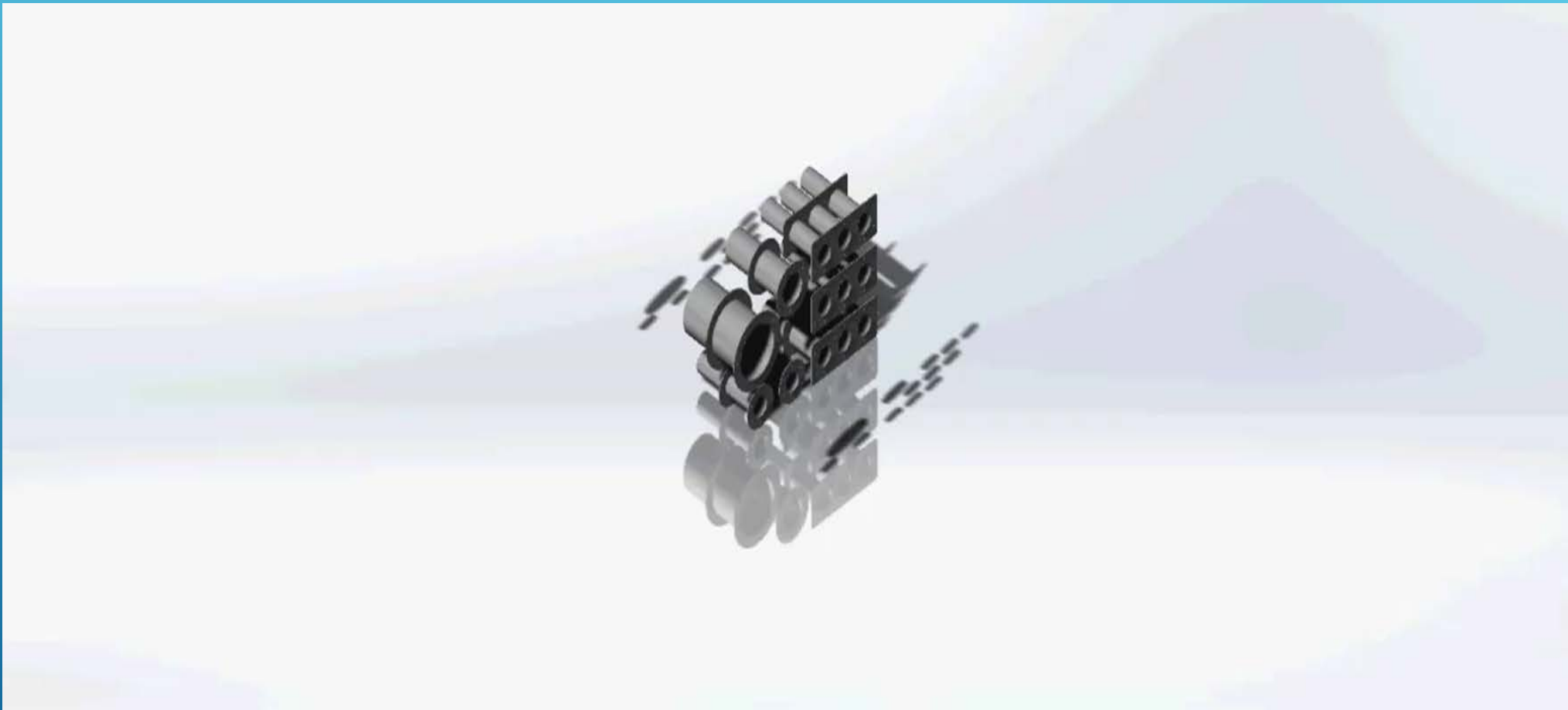
ДЛЯ БУДУЩИХ ВВОДОВ РЕЗЕРВИРУЮТ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПРОЕМЫ ИЛИ БУРЯТ ОТВЕРСТИЯ ПО МЕСТУ, СТАРАЯСЬ НЕ ПОПАСТЬ В АРМАТУРУ.

В ТАКИХ ГИЛЬЗАХ ГЕРМЕТИЧНЫЙ ФЛАНЕЦ КРЕПИТСЯ НА БЕТОН СНАРУЖИ И ОСТАЕТСЯ ПОД ГИДРОИЗОЛЯЦИЕЙ, ОБЕСПЕЧИВАЯ НАДЕЖНЫЙ БАРЬЕР ДЛЯ ПРОНИКНОВЕНИЯ ГРУНТОВОЙ ВОДЫ. ВЫСТУПАЮЩАЯ ВПЕРЕД ЧАСТЬ ГИЛЬЗЫ СЛУЖИТ ДЛЯ ПРОХОЖДЕНИЯ ЧЕРЕЗ УТЕПЛИТЕЛЬ И ЗАЩИТНУЮ КИРПИЧНУЮ КЛАДКУ.

100 ММ ОСТАВЛЯЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МАНЖЕТЫ ТМ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩЕЙ ЗАТЕКАНИЕ ГРЯЗИ В МЕЖТРУБНОЕ ПРОСТРАНСТВО УЗЛА ВВОДА



ТЕХНОЛОГИЯ УСТАНОВКИ ГИЛЬЗ В ОПАЛУБКУ ВИДЕО



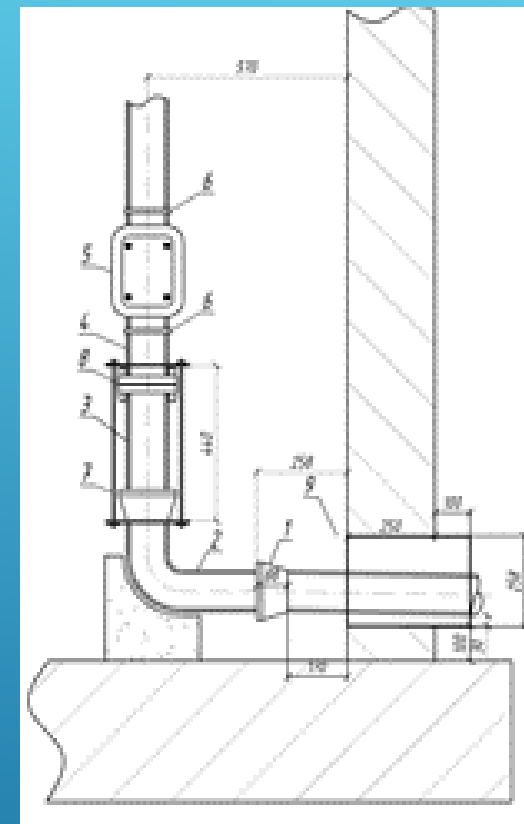
ВЫПУСК САМОТЕЧНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Конструкция узла ввода канализации отличается от остальных типов вводов тем, что необходимо соблюдать уклон трубы по длине узла.

Гермовтулка устанавливается со стороны подвала со смещением вверх, а на выходе узла, со стороны грунта – со смещением вниз.

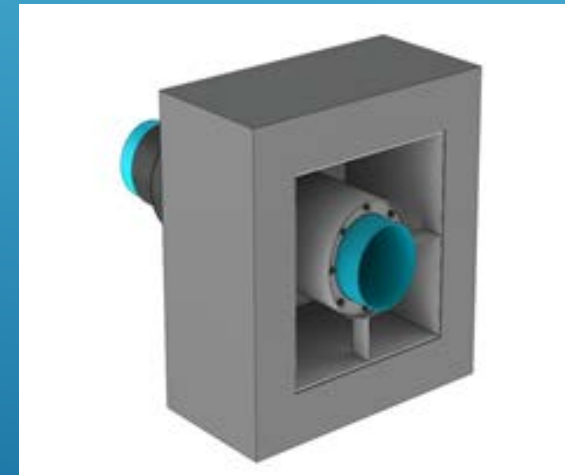
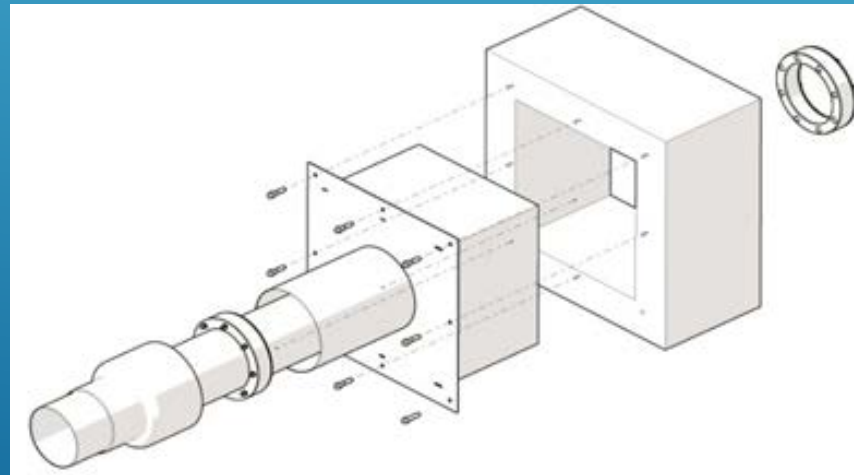
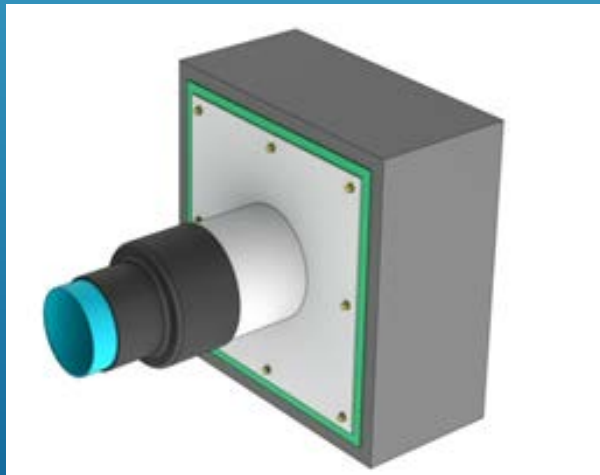
Торец узла ввода канализации со стороны грунта закрывается **манжетой ТМ**.

Если здание подвержено осадке, то на выходе узла устанавливается **кольцо-амортизатор**, компенсирующее нагрузку на срез, защищая канализационную трубу от слома.



Для прямоугольных проемов разработаны узлы, обеспечивающие механическую прочность и герметичность одновременно. Плоский фланец перекрывает проем по периметру на 100 мм.

- На плоский прижимной фланец наносится специальный герметик Fix All, обеспечивающий высокую адгезию металла с бетоном.
- Короб «вмазывается» в проем и крепится к фундаменту клиновыми анкерами.
- После крепежа короба, на фундаменте восстанавливается вертикальная гидроизоляция.
- 100 мм на гильзе оставляется для крепления манжеты ТМ, предотвращающей затекание грязи в межтрубное пространство узла ввода.
- Манжета ТМ надевается на гильзу заранее и сдвигается на рабочую трубу после установки всех элементов узла.



ОБЪЕКТ №2

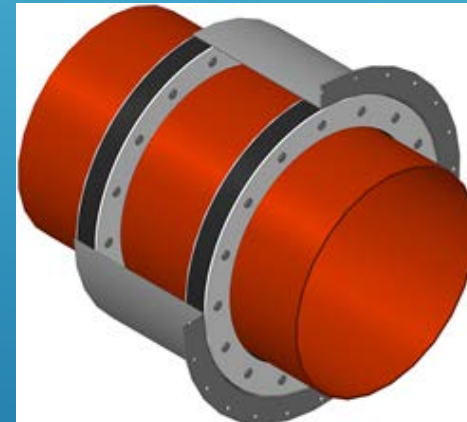
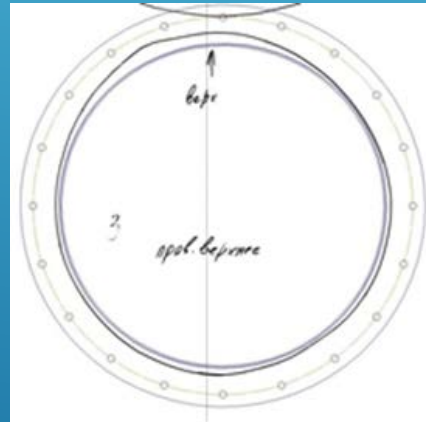
ВВОДЫ В РЕЗЕРВУАРЫ С НЕРОВНЫМИ ГИЛЬЗАМИ

- Решение, исправляющее геометрию гильзы
- Изготовлены из нержавеющей стали
- Гермовтулки и гильзы в одном комплекте
- Торцы узлов дополнительно защищены манжетами «ТМ»
- Срок поставки 7-14 дней
- Гарантия работы более 70 лет

ЧАСТО ВСТРЕЧАЮТСЯ
ЗАБЕТОНИРОВАННЫЕ ГИЛЬЗЫ,
ГЕОМЕТРИЯ КОТОРЫХ НАРУШЕНА.
НАПРИМЕР, ГИЛЬЗА МОЖЕТ БЫТЬ
ИЗГОТОВЛЕНА КУСТАРНЫМ СПОСОБОМ
И БЫТЬ НЕ ГЕРМЕТИЧНОЙ ПО
ОТНОШЕНИЮ К БЕТОНУ.
ПРОГНИВШИЕ СО ВРЕМЕНЕМ
ТАКИЕ ГИЛЬЗЫ ИСПОЛЗУЮТСЯ НА ТОНКИХ
СТЕНКАХ (200 ММ) БОЛЬШИХ РЕЗЕРВУАРОВ.

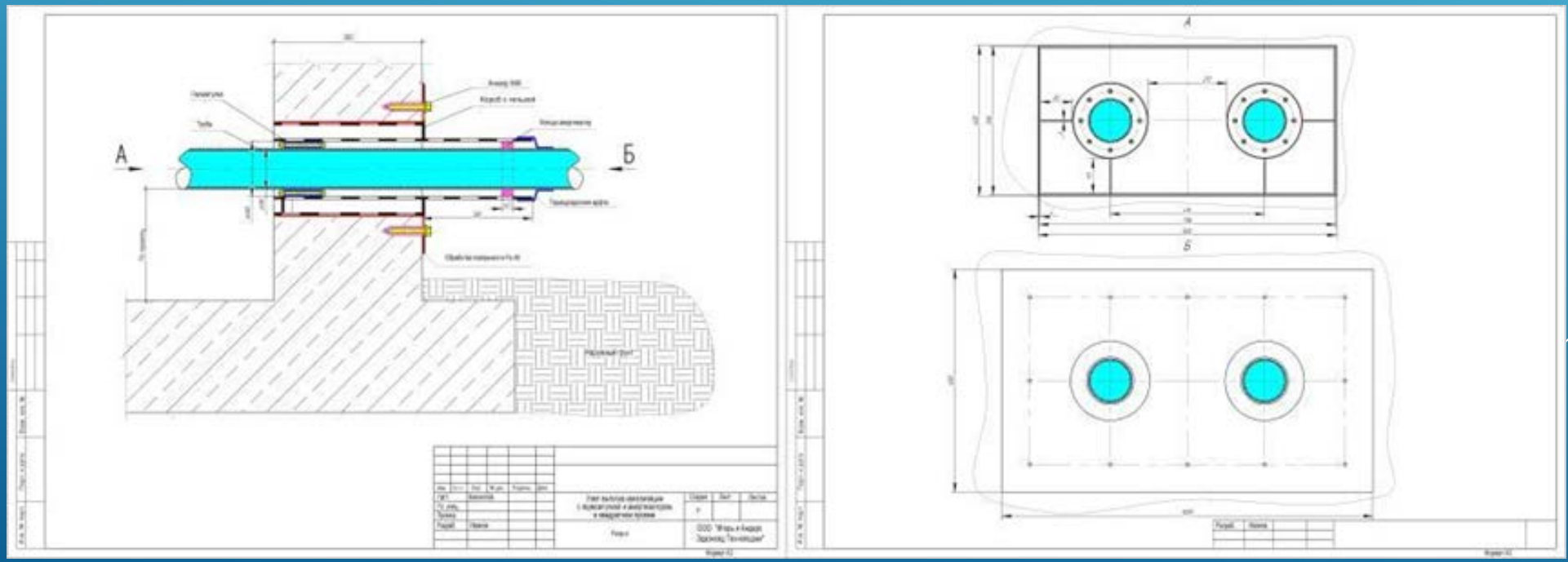
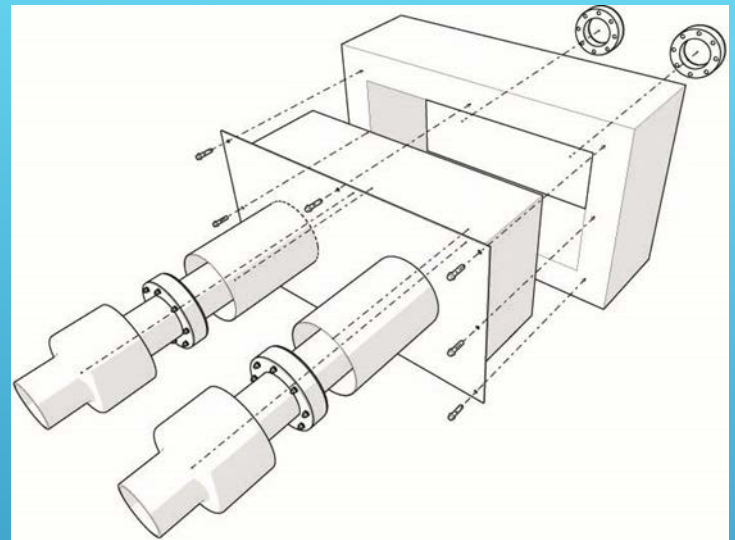


ДЛЯ ТАКИХ СЛУЧАЕВ РАЗРАБОТАНЫ УЗЛЫ,
ФЛАНЦЫ КОТОРЫХ ПЕРЕКРЫВАЮТ ПЕРИМЕТР
ГИЛЬЗЫ, ВЫРАВНИВАЯ ГЕОМЕТРИЮ ВВОДА ПО
ОТНОШЕНИЮ К ГЕОМЕТРИИ РАБОЧЕЙ ТРУБЫ.
ОТПАДАЕТ НЕОБХОДИМОСТЬ ВЫРАВНИВАТЬ
ТРУБУ В ГИЛЬЗЕ ИЛИ ПЕРЕВАРИВАТЬ
ТРУБОПРОВОД, ДОБИВАЯСЬ СООСНОСТИ.



ВВОД ТЕПЛОТРАССЫ

ВЫПОЛНЯЕТСЯ ТОЛЬКО ЧЕРЕЗ УЗЛЫ С ГИЛЬЗАМИ. ВНУТРЬ ГИЛЬЗЫ, В МЕЖТРУБНОЕ ПРОСТРАНСТВО, ВСТАВЛЯЕТСЯ ГЕРМОВТУЛКА СООТВЕТСТВУЮЩЕГО РАЗМЕРА.



ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПРОЕМОВ РАЗРАБОТАНЫ УЗЛЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЫСОКУЮ МЕХАНИЧЕСКУЮ ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ОДНОВРЕМЕННО.

УЗЕЛ СОСТОИТ ИЗ ПУСТОТЕЛОГО КОРОБА, ПЛОСКИЙ ФЛАНЕЦ КОТОРОГО ПЕРЕКРЫВАЕТ ПРОЕМ СНАРУЖИ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ НА 100 ММ.

НА ПЛОСКИЙ ПРИЖИМНОЙ ФЛАНЕЦ НАНОСИТСЯ ГЕРМЕТИК FIX ALL, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ ВЫСОКУЮ АДГЕЗИЮ МЕТАЛЛА С БЕТОНОМ.

КОРОБ «ВМАЗЫВАЕТСЯ» В ПРОЕМ И КРЕПИТСЯ К ФУНДАМЕНТУ КЛИНОВЫМИ АНКЕРАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ КОРОБА, НА ФУНДАМЕНТЕ ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ.

МАНЖЕТА ТМ НАДЕВАЕТСЯ НА ГИЛЬЗУ ЗАРАНЕЕ И СДВИГАЕТСЯ НА РАБОЧЮЮ ТРУБУ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ УЗЛА.

ОТПАДАЕТ НЕОБХОДИМОСТЬ БЕТОНИРОВАТЬ ПРОЕМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ:

КОРОБ С ПРИВАРЕННЫМ ФЛАНЦЕМ И ГИЛЬЗАМИ – 1 ШТ.

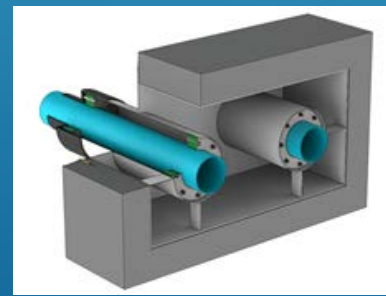
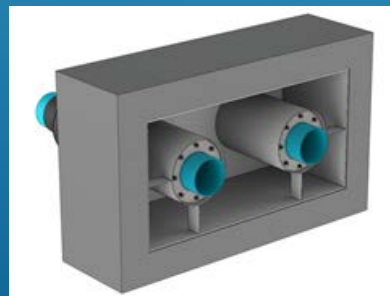
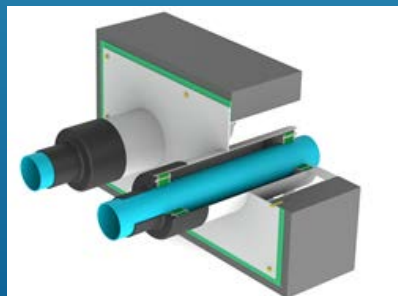
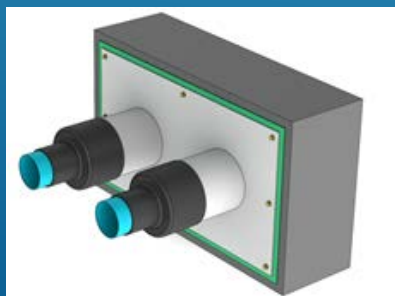
ГЕРМОВТУЛКИ – 2 ШТ.

МАНЖЕТА ТМ – 2 ШТ.

АНКЕР КЛИНОВОЙ С ШАЙБОЙ И ГАЙКОЙ – 12 ШТ.

ГЕРМЕТИК FIX ALL

ГЕРМОВТУЛКА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ СО СТОРОНЫ ЦТП.



САМЫМИ ЗАТРУДНИТЕЛЬНЫМИ ЯВЛЯЮТСЯ СИТУАЦИИ, КОГДА ИЗ-ЗА ОСАДКИ ЗДАНИЯ ГИЛЬЗА ВВОДА САДИТСЯ НА РАБОЧУЮ ТРУБУ, ИСКЛЮЧАЯ ВОЗМОЖНОСТЬ ГЕРМЕТИЗИРОВАТЬ МЕЖТРУБНОЕ ПРОСТРАНСТВО, А ОТКОПАТЬ И ПЕРЕЛОЖИТЬ ТРУБУ ВОЗМОЖНОСТИ НЕТ.

ДЛЯ ЭТОГО РАЗРАБОТАН КОМПРЕССИОННЫЙ УЗЕЛ ГЕРМЕТИЗАЦИИ

СОБИРАЕТСЯ НА ТРУБЕ И КРЕПИТСЯ К СТЕНЕ ФУНДАМЕНТА, ОБЕСПЕЧИВАЕТ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ МЕЖДУ СТЕНОЙ И ТРУБОЙ.

СБОРНАЯ ОБОЙМА УЗЛА ВЫПОЛНЯЕТ РОЛЬ ГИЛЬЗЫ, ВНУТРИ КОТОРОЙ РАЗМЕЩАЕТСЯ ЭЛАСТОМЕР.

ТОРЦЕВОЙ ФЛАНЕЦ ОБОЙМЫ СЖИМАЕТ ЭЛАСТОМЕР, ОБЕСПЕЧИВАЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ РАБОЧЕЙ ТРУБЫ СО ВСЕХ СТОРОН.

СПЕЦИФИКАЦИЯ:

ФЛАНЕЦ ПЛОСКИЙ РАЗЪЕМНЫЙ – 1 КТ.

ОБОЙМА НАБОРНАЯ – 1 К-Т

ЭЛАСТОМЕР – 1 ШТ.

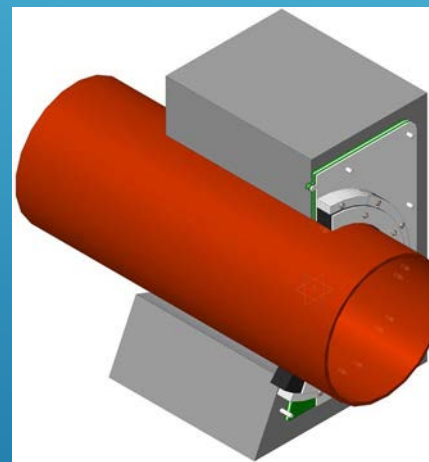
КРЕПЕЖ ОБОЙМЫ – 1 К-Т

АНКЕР КЛИНОВОЙ – 16 ШТ.

ГЕРМЕТИК FIX ALL – 2 ШТ.

УЗЕЛ НАДЕЖНО РАБОТАЕТ ДО -50 М.

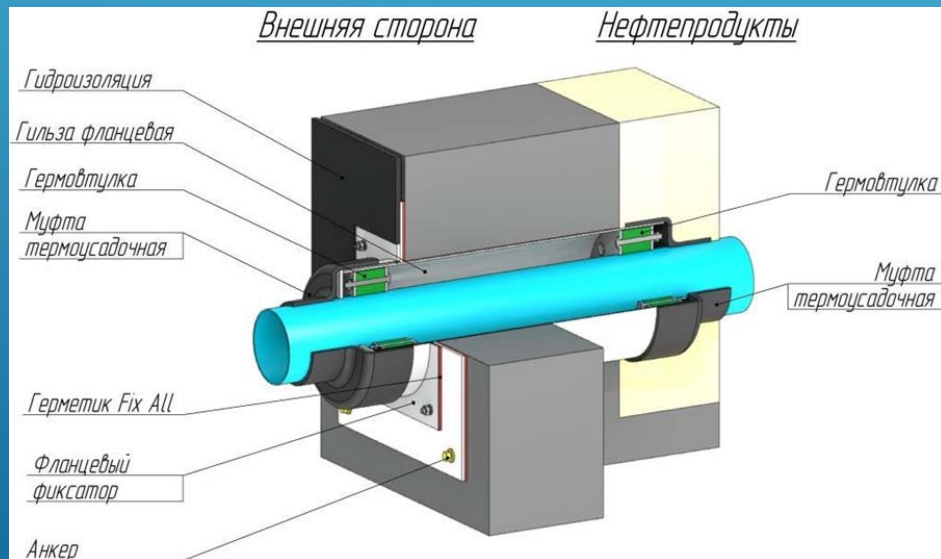
КОМПРЕССИОННЫЙ УЗЕЛ КОМПЕНСИРУЕТ ОСЕВЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ И НАДЕЖНО РАБОТАЕТ ПРИ НАЛИЧИИ ВИБРАЦИИ.



ВВОДЫ ДЛЯ НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ

ДЛЯ ПРОХОДОК ДЛЯ НЕФТЕХИМИИ РАЗРАБОТАН УЗЕЛ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ ВЫСОКУЮ АНТИКОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ, ВОСПРИНИМАЯ БОЛЬШИЕ НАГРУЗКИ И ГИДРОУДАРЫ. САМОЕ ШИРОКОЕ РАСПРОСТРАНЕНИЕ ЭТИ УЗЛЫ ПОЛУЧИЛИ В БАСЕЙНАХ-ПОДДОНАХ ПОД РЕЗЕРВУАРАМИ ХРАНИЛИЩ НЕФТЕПРОДУКТОВ.

В СЛУЧАЕ АВАРИИ, В ЕМКОСТЬ ТАКИХ БАСЕЙНОВ МОГУТ ЗАЛПОВО СБРОШЕНЫ СОТНИ КУБОМЕТРОВ НЕФТЕПРОДУКТОВ. ВСЕ ДОЛЖНО ОСТАТЬСЯ В ОБЪЕМЕ ВНЕШНЕГО РЕЗЕРВУАРА-БАСЕЙНА ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ ТАКОГО БАСЕЙНА ДОЛЖНЫ НАДЕЖНО ГЕРМЕТИЗИРОВАНЫ.



Узел ввода состоит из гильзы с фланцем соответствующего диаметра и фланцевого фиксатора.

Узел крепится к стене с помощью нержавеющей анкеров. Фиксатор крепится к фланцу гильзы и обеспечивает механическую прочность узла при гидроударе и выдерживает давление 5-6 бар.

В межтрубное пространство узла вставляются Герметичные муфты МБС, обеспечивающие герметизацию рабочей трубы.

Торцы гильзы с обеих сторон закрываются термоусаживаемыми клеевыми муфтами ТМ.

При необходимости предусматривается соблюдение уклона рабочей трубы.

Все детали узла изготовлены на высокоточном оборудовании из нержавеющей стали и комплектующих европейского производства.

НАША ПРОДУКЦИЯ



Гермовтулки диаметром 20-1200 мм





Гермовтулки бывают
разъемные и
неразъемные.

Филипп, помощник
мастера-сборщика,
держит самую
маленькую
гермовтулку, находясь
внутри разъемной,
диаметром 1200 мм,
весом 85 кг



Уникальная разработка гильзы Р-159, решила проблему герметизации выпуска канализации. Протекал вдоль прогнившей гильзы.

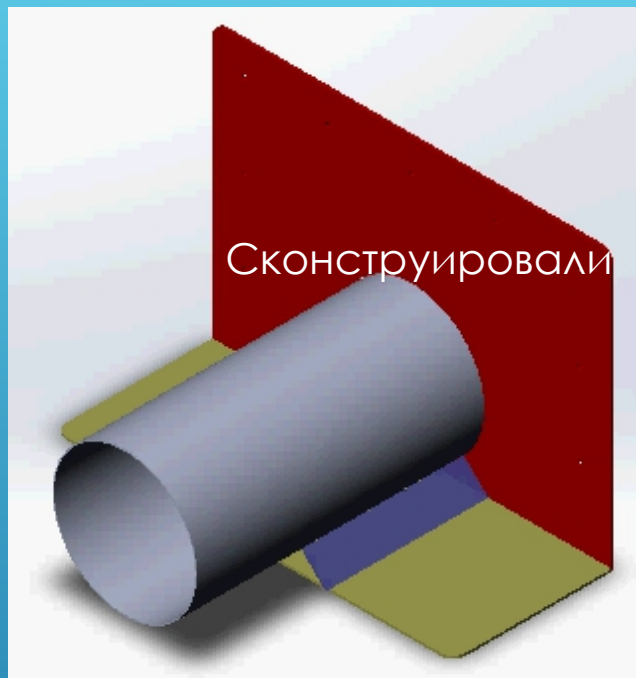


Компетентно, технологично, високоточно, надійно. Термін служби більше 70 років

Очистили бетон до
плити



Сконструювали



Установили і
герметизували вузол



Установили гермовтулку



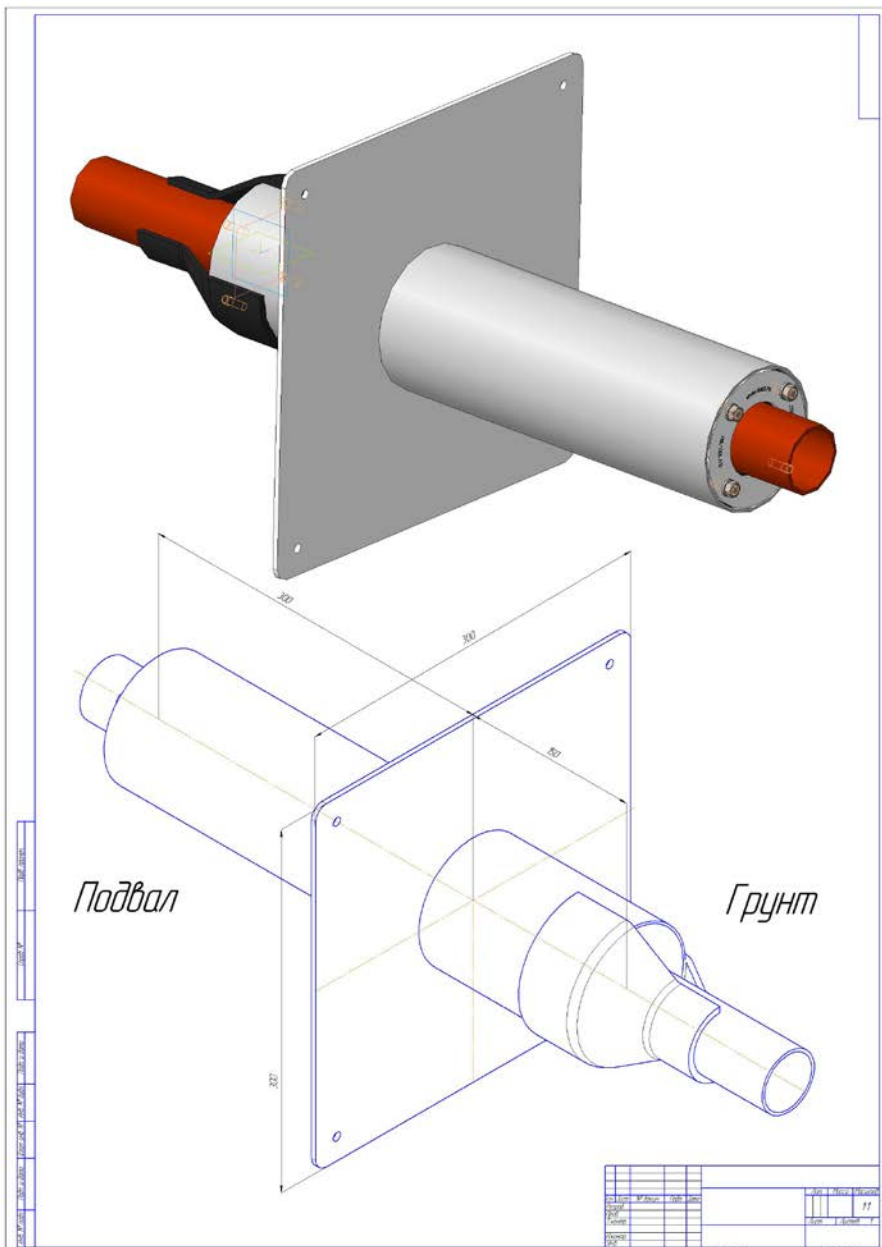
Установили монжету ТМ



Ізготовили



Отверстия вводов не ровные, пробиты от



Герметизация ввода монтажной пеной невозможна. Был разработан узел по индивидуальным размерам. Фланец узла перекрыл проем, а гермовтулка обеспечила герметизацию рабочей трубы.

Узел смонтировали с внешней стороны.

На фланец закрепится вертикальная гидроизоляция.

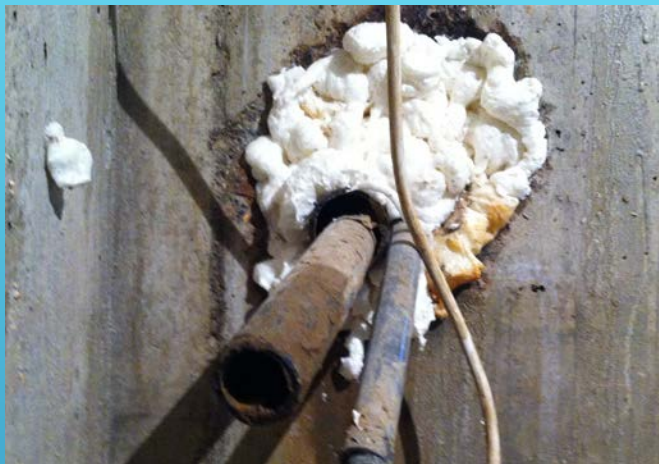
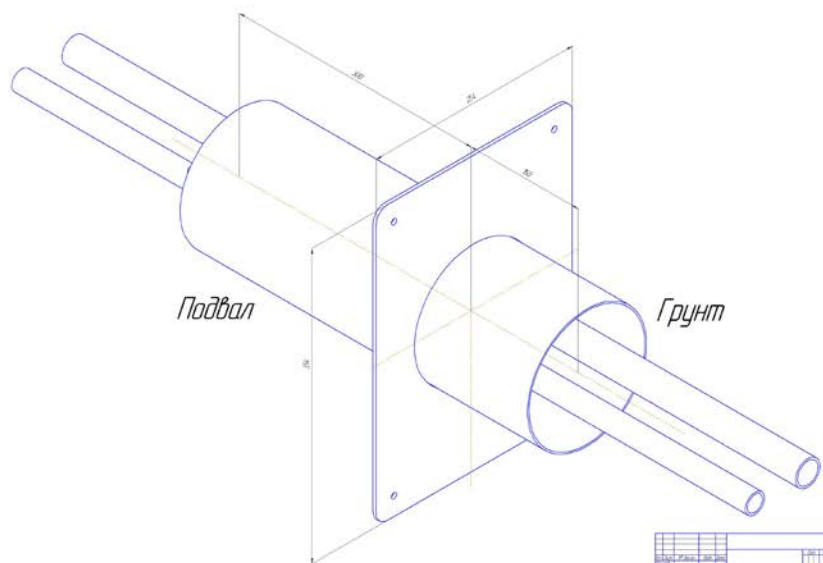
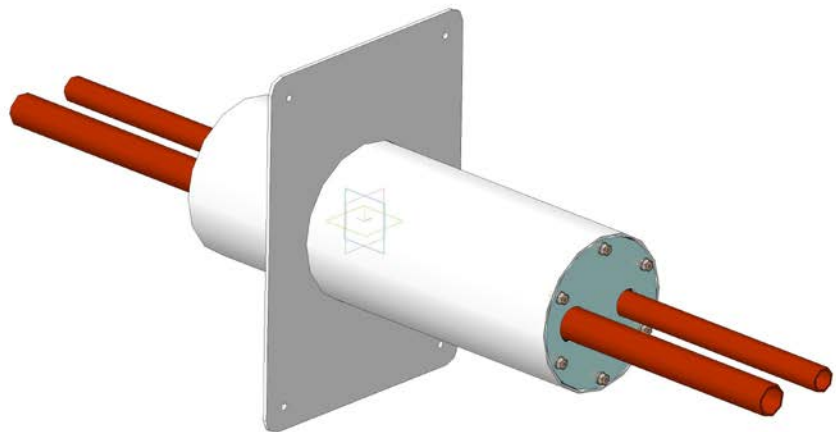
В межтрубное пространство вставили гермовтулку.

Торец гильзы дополнительно защитили муфтой ТМ с клеевым слоем.

Проникновение воды через такой узел невозможно.



Развернута в сторону подвала

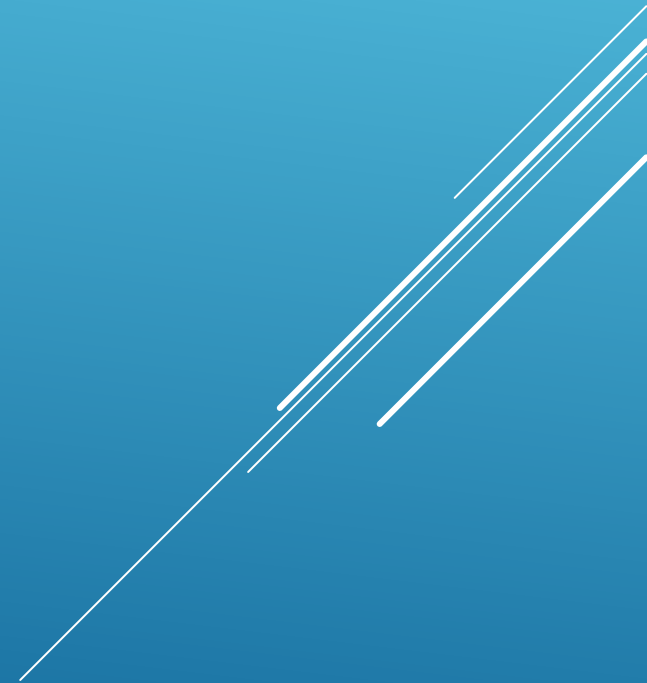


После монтажа узла, рваные края проема заделываются специальным раствором. Состав, обеспечивающий однородность бетона, подбирается нашими технологами.

УЗЛЫ С НАРУЖИ



УЗЕЛ ВНУТРИ ЗДАНИЯ



СТАНЦИЯ ПОЖАРОТУШЕНИЯ

Для герметизации проходов труб д. 426 через стенки насосной станции, были применены разъемные гермовтулки, изготовленные по индивидуальной геометрии со смещением в гильзах.



Герметизация труб 426 мм с помощью разъемной гермовтулки.

Насосное оборудование смонтировано в сухой камере через стенку резервуара запаса воды

Особенность:
Вибрация труб от мощных насосов



Проход трубы
через стену
камеры



Установка
разъемной
гермовтулки
со стороны
мокрой части
резервуара.

В этом месте
гермовтулка
контактирует с
водой



Вид гермовтулки
со стороны сухой
камеры

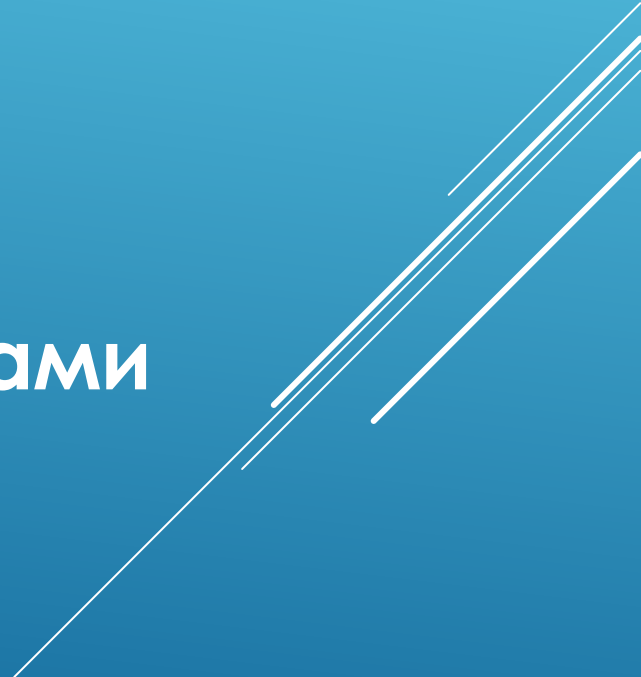


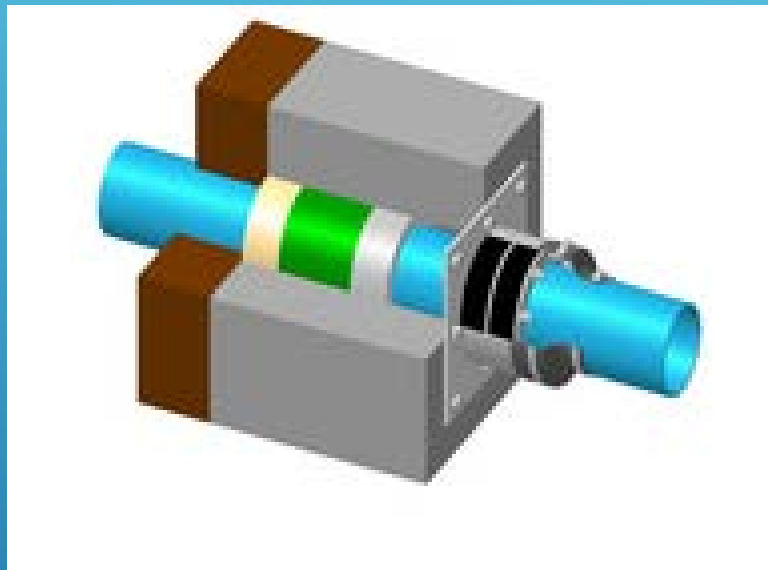
Герметизация
трубы PVC, в
резервуар из
сухой камеры в
мокрую.

Использована
неразъемная
гермовтулка

**Конструкции узлов ввода водопровода,
водостока, канализации,
теплотрассы, силовых
электрокабелей.**

**Для проектировщиков
предоставляется каталог с чертежами
в Autocad**



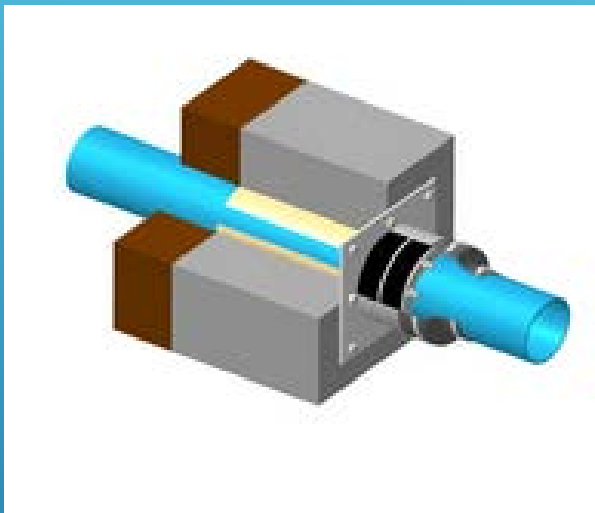


Ввод с выносным элементом герметизации.

Применяется в тех случаях, когда встречается бетон с микротрещинами.

Со стороны сухого помещения ввод герметизируется Stopaq FN2100 и страхуется с помощью Гермовтулки, установленной во гильзе накладного фланца.

Способ позволяет гарантированно защитить ввод от протечки, даже если может произойти проникновение воды через микротрещины в бетоне за пределами места ввода.



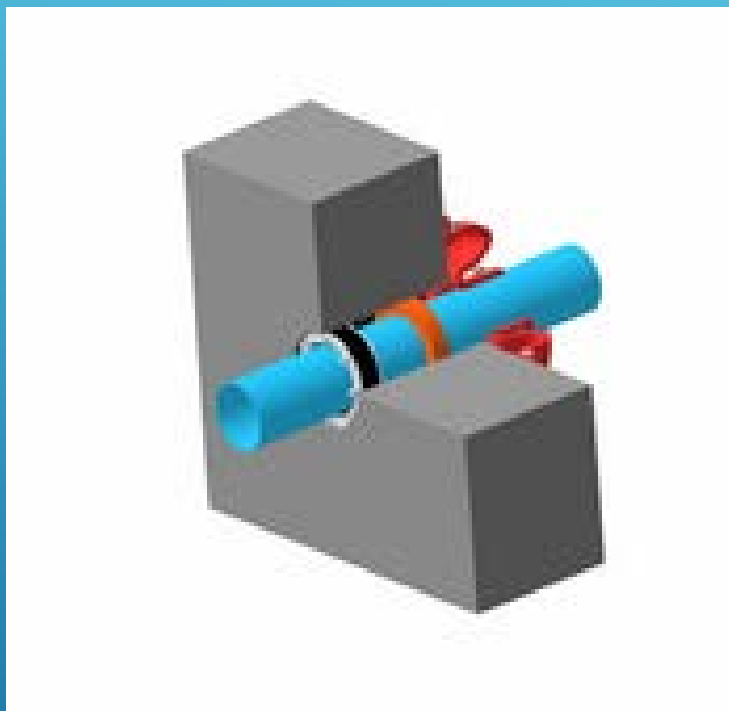
Устройство вводов с межтрубными микро-зазорами.

(Когда невозможно вставить ни один элемент герметизации)

При устройстве вводов с микро-зазорами, на рабочую трубу наносится состав Fix-ALL (желтый цвет), а затем, медленно вставляя трубу, наносится дополнительный слой Fix-ALL, заполняя остаток зазора.

Таким образом достигается гидроизоляция бетона в отверстии ввода.

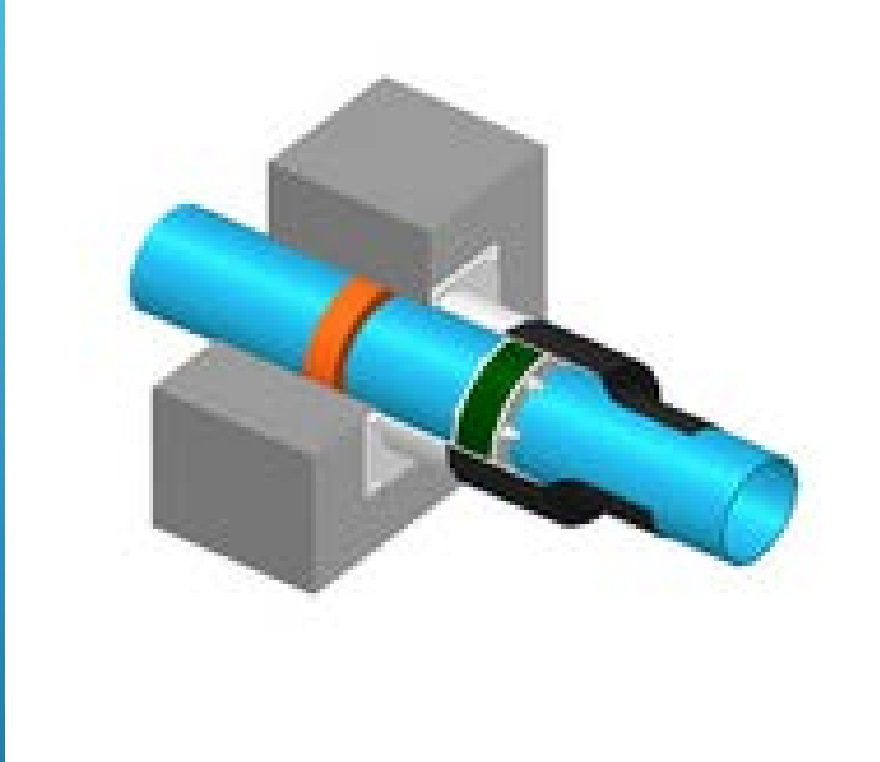
Для завершения комплектации узла ввода, на рабочую трубу устанавливается накладная гильза с фланцем .



Герметизация ввода с Гермовтулкой и защитной манжетой ТМ для защиты от попадания в зону ввода грунта, грязи, агрессивных веществ.

Манжета ТМ компенсирует радиальные и осевые движения трубы и обеспечивает герметизацию ввода до 0,5 бар.

Для создания опоры и центрирования рабочей трубы в отверстии ввода, используется опорно-центрирующее кольцо. ОЦК не дает возможности трубе искривляться и перекашиваться.

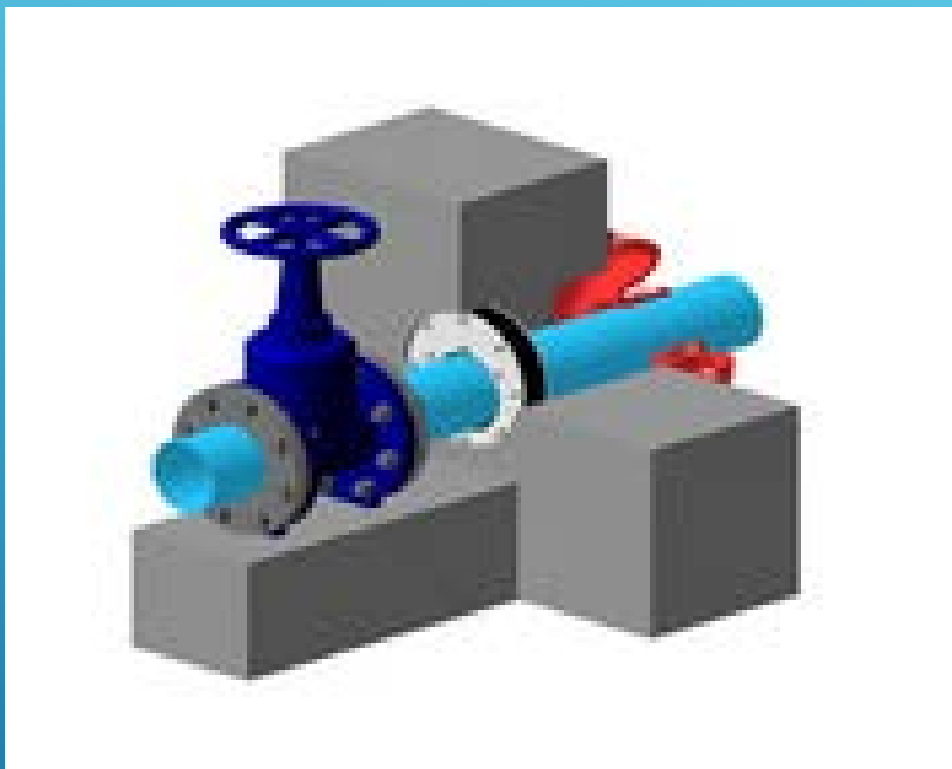


Герметизация ввода с наружной стороны выносным элементом с Гермовтулкой и термоусаживаемой муфтой, предотвращающей попадание грязи в конструкцию ввода.

Способ применяется в тех случаях, когда рабочая труба статична или находится вблизи мертвой опоры.

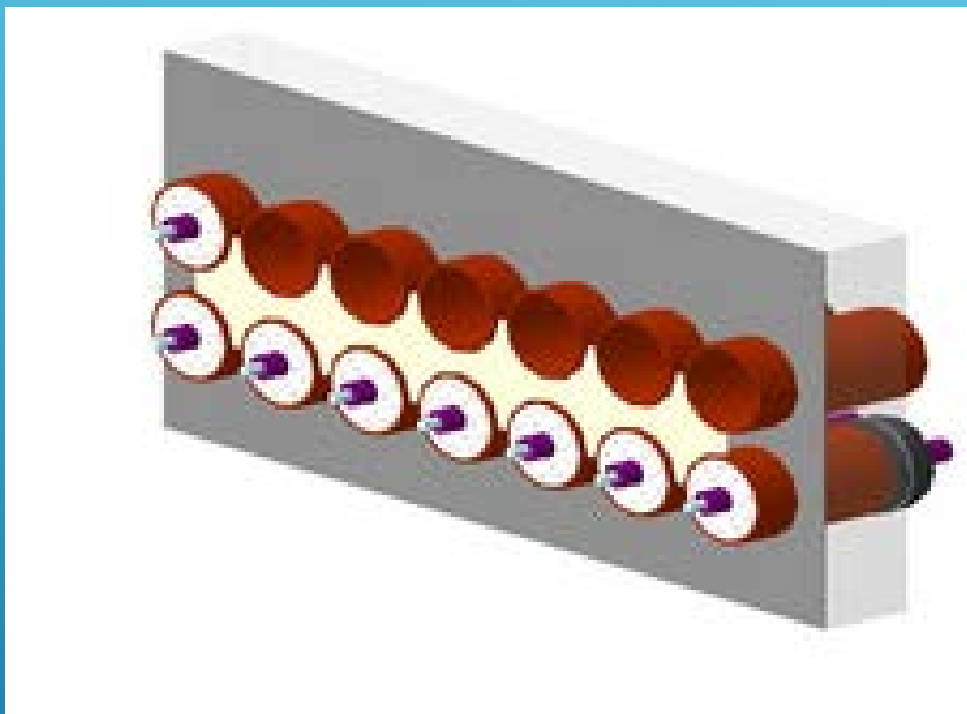
Для создания опоры и центрирования рабочей трубы в отверстиях ввода, используется опорно-центрирующее кольцо. ОЦК не дает возможности трубе искривляться и перекашиваться.

Узел работает под землей и под водой на глубине до 50 м



Если труба сильно **смещена относительно центра отверстия ввода**, применяется Гермовтулка специального исполнения. Для защиты от попадания в зону ввода грунта, грязи используется манжета ТМ.

Гермовтулка надежно работает при наличии в зоне ввода вибрации,



Герметизация электрических кабельных вводов.

При строительстве в монолит закладывается готовый узел.

В пространство между кабелем и гильзой вставляется Гермотор, надежно защищающий от протечки воды через узел.

Со стороны грунта ввод защищается термоусаживаемыми манжетами ТМ с клеевым слоем.

Минимальный срок службы кабельного ввода - 70 лет.

УЗЛЫ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПРОЕМОВ

УНИКАЛЬНАЯ РАЗРАБОТКА
АНАЛОГОВ В МИРЕ НЕТ

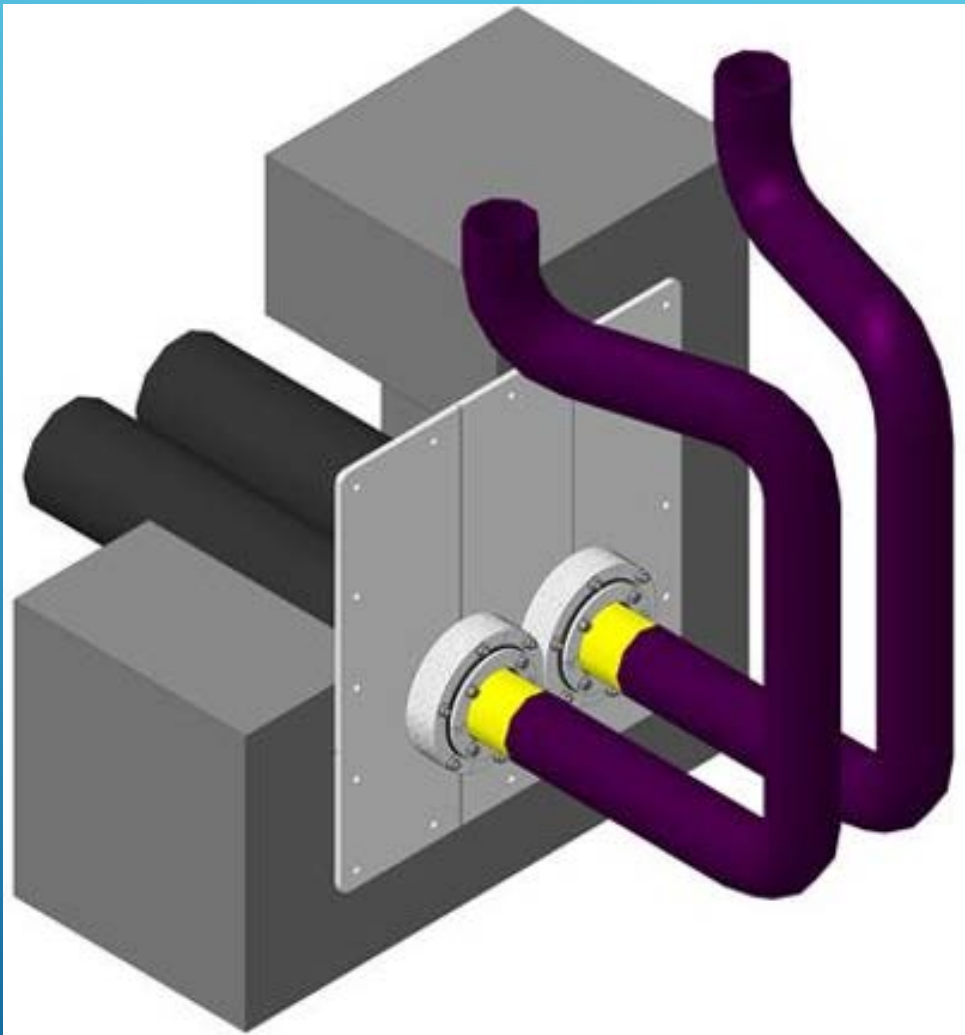
НИЖЕ СМОТРИТЕ ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КОМПРЕССИОННОГО УЗЛА



Задача герметизировать вводы в котельную без отключения тепла



Техническое решение



Проблема №1

Остановить работу теплотрассы невозможно: подключен большой жилой дом.

Проблема №2

Разобрать трубное соединение невозможно. Неразъемный пресс-фитинг соединяет полиэтиленовую трубу с металлической без фланцев.

Проблема №3

Длина горизонтального участка трубы слишком мала, чтобы туда вставить какой-либо герметизирующий элемент.

Температура теплоносителя 90°C , что не позволяет применить герметики.

Для решения задачи был сконструирован компрессионный узел.

Узел КМР-2 (компрессионный двухтрубный) собирается из составных частей на стене.

В процессе сборки, труба герметизируется, обжимаясь эластомером со всех сторон.

ВВОД ТЕПЛОТРАССЫ

Как было



Как стало



Теплотрассу отключить нельзя, разобрать ввод невозможно. Компрессионный узел эту задачу решил без отключения объекта.

Пример выпуска канализации, лежащей на стяжке



Выпуск труб из гильзы



Фланец установлен



Монтаж завершен

Для реализации этих выпусков была выштроблена стяжка на длину фланца узла, чтобы обеспечить надежное примыкание к плоскости фундамента.

Фланец равномерно закрыл зону гильзы ввода на 100 мм с каждой из торон. Со стороны пола 50 мм.

Гильзовая часть позволила собрать герметизирующую часть узла на коротком участке до раструбов труб.

В результате достигнута максимальная надежность герметизации выпусков канализации.

НАКЛАДНОЙ УЗЕЛ ГЕРМЕТИЗАЦИИ С ЦЕЛЬНЫМИ ГИЛЬЗАМИ

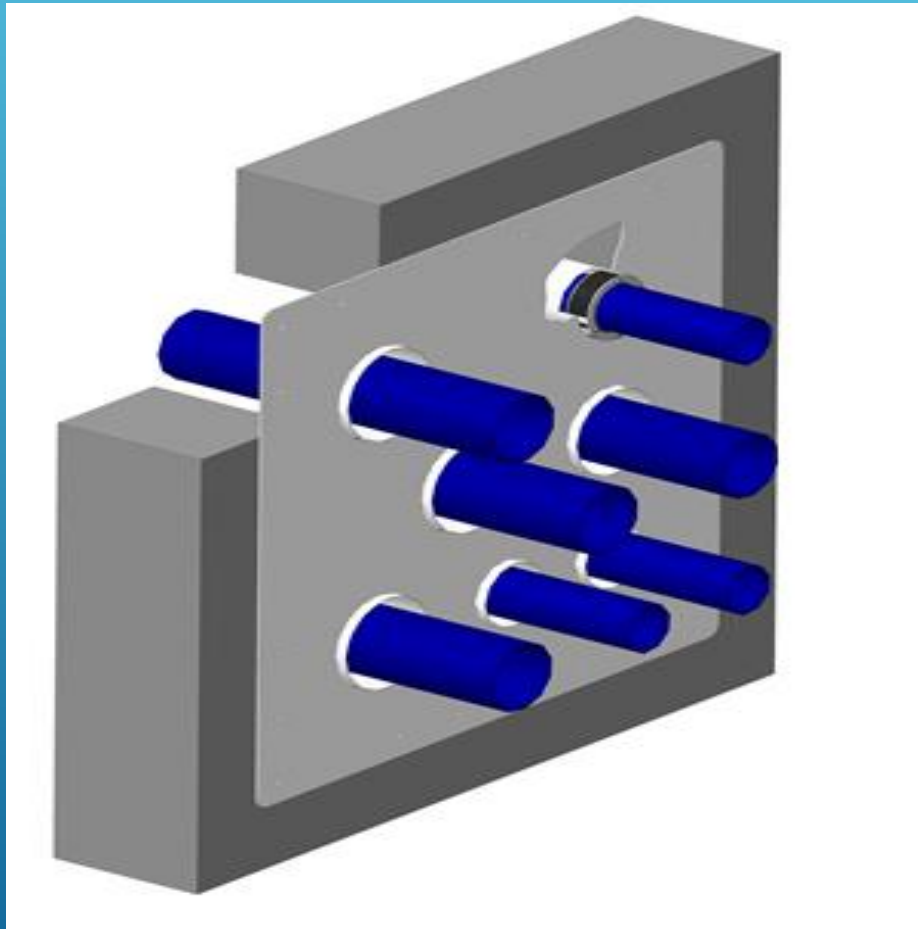


Проем 1000 x 1000 мм

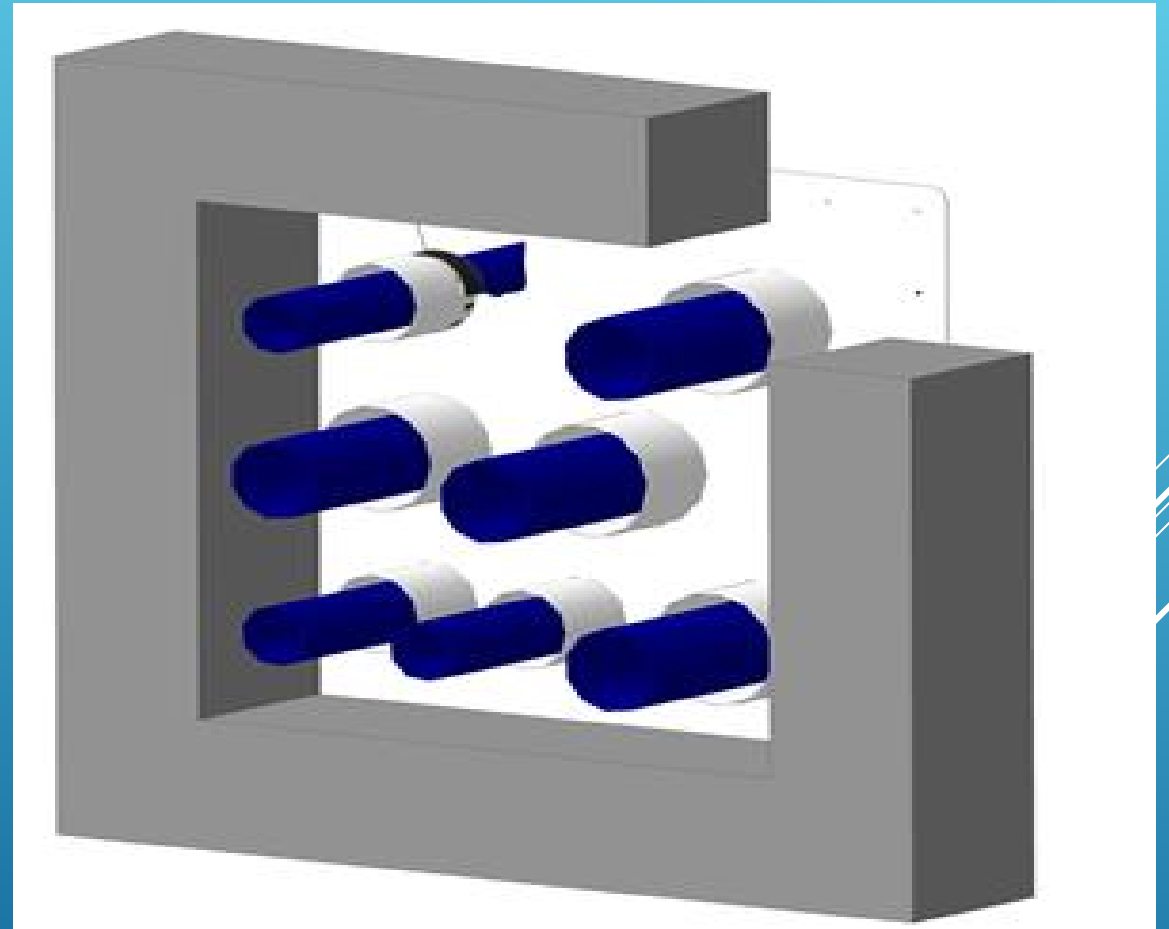


Ввод труб: вода, тепло, канализация, чиллеры

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ УЗЛА ГЕРМЕТИЗАЦИИ



Со стороны помещения



Со стороны грунта

РЕАЛИЗОВАННОЕ РЕШЕНИЕ УЗЛА ГЕРМЕТИЗАЦИИ



Со стороны помещения



Со стороны грунта



НЕ СУЩЕСТВУЕТ ЗАДАЧ, СПОСОБНЫХ ЗАГНАТЬ НАС В ТУПИК

ВСЕГДА МНОГОВАРИАНТНЫ

ТОЛЬКО ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ВСЕГДА ВЫПОЛНЯЕМ СВОИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА В СРОК

СОПРОВОЖДАЕМ КЛИЕНТА ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

ВСЕ КЛИЕНТЫ ПОЛУЧАЮТ ФИРМЕННУЮ ГАРАНТИЮ 5 ЛЕТ

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

СОТРУДНИЧАЕМ СО ВСЕМИ НА ВЗАИМОВЫГОДНЫХ И ПАРТНЕРСКИХ УСЛОВИЯХ

КОМПАНИЯ ПОЛНОСТЬЮ ВЕРИФИЦИРОВАНА
ПРИСУТСТВУЕТ НА МЕЖДУНАРОДНЫХ И РОССИЙСКИХ ВЫСТАВКАХ

САЙТЫ КОМПАНИИ

www.iaat.ru

www.germo.ru

www.stopaq.su

ТЕЛ +7 495 733 9979 Моб. +7 916 747 4170

Email: info@iaat.ru